



TECHNIKA JÁDROVÉHO VRTÁNÍ KATALOG

FASCINATION  PRECISION®

Nové generace RUKO
Jádrové vrtačky

RU 40

RU 25

Od strany 04

Příslušenství

Od strany 12

**OUT
NOW**



RUKO CORE DRILLING TECHNOLOGY

RUKO vrtačky s magnetickým stojanem RU40 - Technické vlastnosti!

Tlumené sériové jemné seřizování
Posuvnost: $\pm 10,0$ mm
Akční okruh: $\pm 30^\circ$

Přesné seřízení RUKO umožňuje při zafixovaných
magnetech změnu polohy.

Lepší manipulace díky ergonomickému držadlu.

Zásobník chladicí kapaliny s inteligentním přívodem
chladicí kapaliny.

Magnet s přilnavostí 20.000 N a velkou dotykovou plochou.



RU 40

- Přitažná síla magnetu: 20.000 N
 - Výškově nastavitelná hnací jednotka díky dvojitému rybinovému vedení.
 - Pravý / levý chod
 - Převodové ústrojí o 4 rychlostech
 - Pomocí regulátoru
 - Výkonný motor
 - Tlumené sériové jemné seřizování
- Posuvnost: +/-10,0 mm
Akční okruh: +/- 30°



Číslo: 108 040 RU

Technické údaje:



Přitažná síla magnetu:
20.000 N



Váha:
22,0 kg



Řezání závitů:
M 3 - M 30



Celkový příkon:
1.800 Watt



Upínání:
kužel MORSE 3



Hloubka řezu jádrové vrtáky:
do 110,0 mm



Otáčky:
50 - 110 | 75 - 175 ot/min
105 - 245 | 165 - 385 ot/min



Skříčidlo:
1,0 - 16,0 mm



Napájecí napětí:
220 - 240 Volt



Výška:
642,0 - 702,0 mm



Jádrové vrtáky:
Ø 12,0 - 80,0 mm



Odpovídá předpisům:
VDE, CEE



Zdvih:
190,0 mm



Kuželové a odhrotovací záhlubníky:
Ø 10,0 - 55,0 mm



Dotyková plocha:
238,0 x 92,0 mm



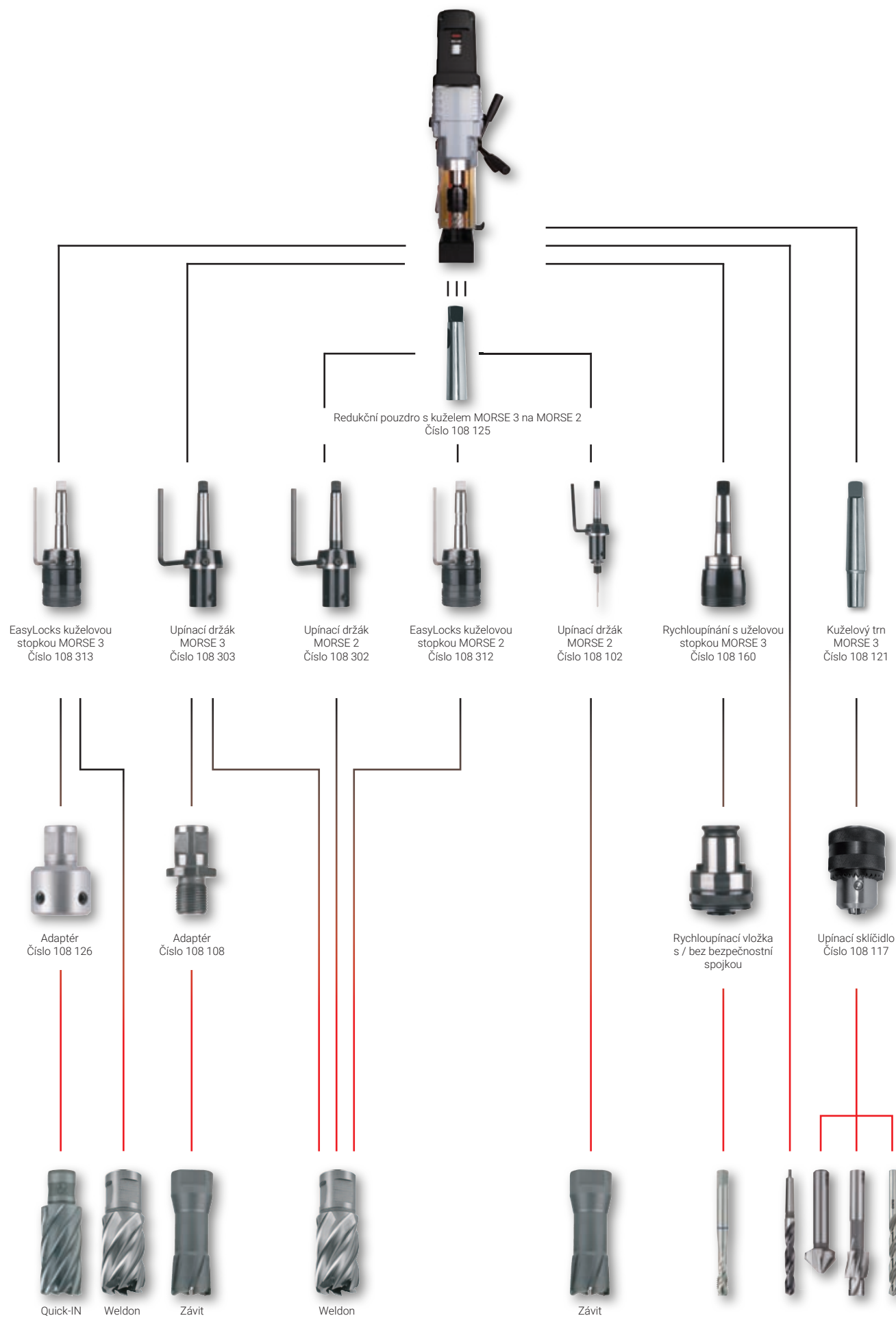
Šroubovitě vrtáky:
DIN 338/1897: max. Ø 16,0 mm
DIN 345: max. Ø 32,0 mm

Vybavení:

- 1 Plastový transportní kufřík
- 1 Vnitřní šestihřanný klíč 2.5 / 6
- 1 Bezpečnostní pás
- 1 Skříčidlo Ø 1,0 - 16,0 mm
- 1 Upínací držák s kuželovou stopkou MORSE 3
- 1 Lahev chladicího media
- 1 Vysoce výkonný řezný olej ve spreji
- 1 Návod k obsluze



Použití příslušenství - Magnetická vrtačka RU40



RU 25

- Přitažná síla magnetu: 16.000 N
- Výškově nastavitelná hnací jednotka díky dvojitému rybinovému vedení.
- Pravý / levý chod
- Převodové ústrojí o 2 rychlostech
- Pomocí regulátoru
- Výkonný motor
- Lehká a praktická



Číslo: 108 025 RU

Technické údaje:



Přitažná síla magnetu:
16.000 N



Váha:
16,0 kg



Řezání závitů:
M 3 - M 20



Celkový příkon:
1.200 Watt



Upínání:
kužel MORSE 2



Hloubka řezu jádrové vrtáky:
do 55,0 mm



Otáčky:
100 - 250 | 180 - 450 ot/min



Skříčidlo:
1,0 - 16,0 mm



Napájecí napětí:
220 - 240 Volt



Výška:
529,0 - 629,0 mm



Jádrové vrtáky:
Ø 12,0 - 50,0 mm



Odpovídá předpisům:
VDE, CEE



Zdvih:
170,0 mm



Kuželové a odhrotovací záhlubníky:
Ø 10,0 - 40,0 mm



Dotyková plocha:
238,0 x 92,0 mm



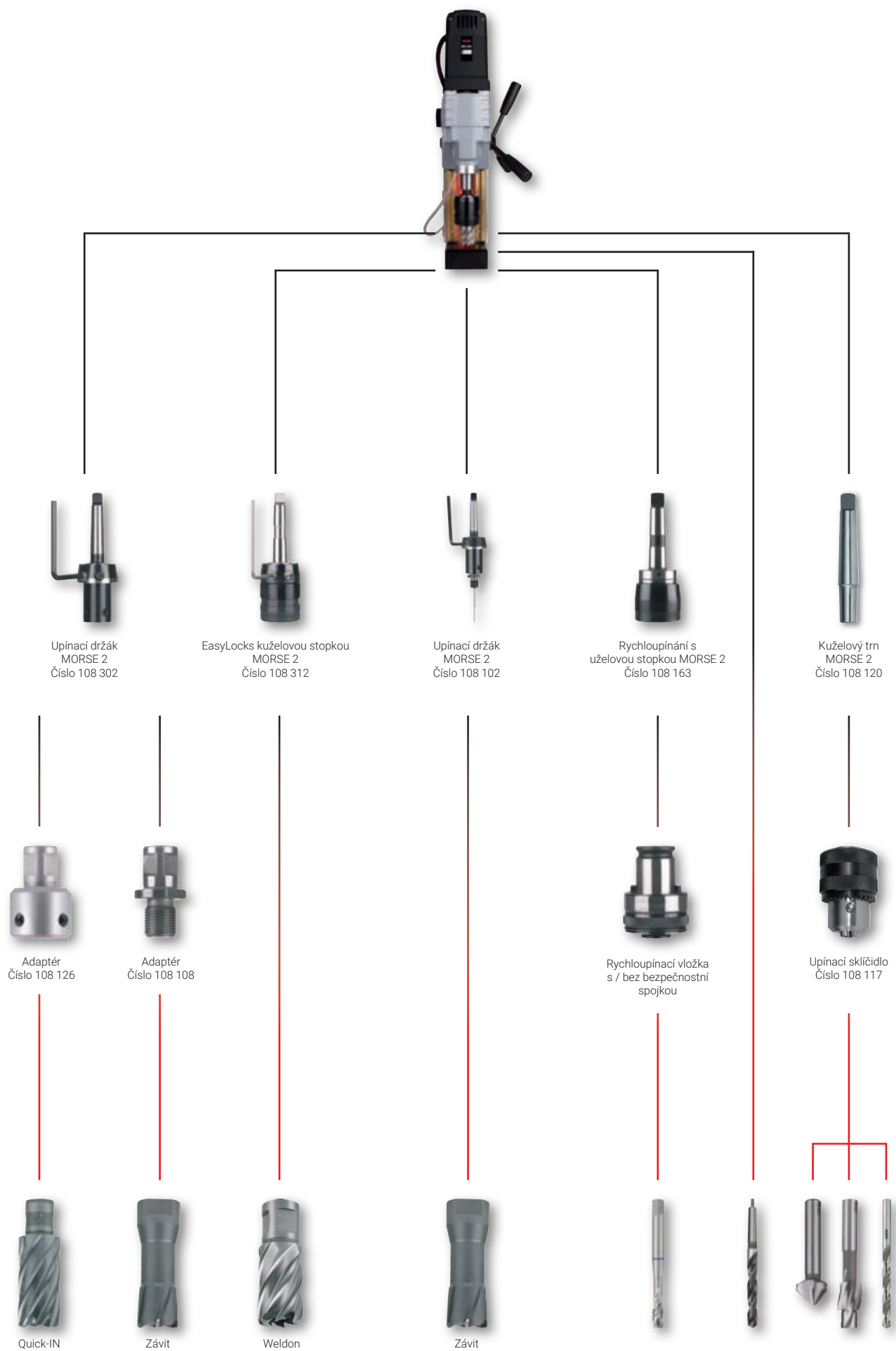
Šroubovitě vrtáky:
DIN 338/1897: max. Ø 16,0 mm
DIN 345: max. Ø 20,0 mm

Vybavení:

- 1 Plastový transportní kufřík
- 1 Vnitřní šestihranný klíč 2.5 / 6
- 1 Bezpečnostní pás
- 1 Skříčidlo Ø 1,0 - 16,0 mm
- 1 Upínací držák s kuželovou stopkou MORSE 2
- 1 Lahev chladicího media
- 1 Vysoce výkonný řezný olej ve spreji
- 1 Návod k obsluze



Použití příslušenství - Magnetická vrtačka RU25



A10

- 10.000 N Přitažná síla magnetu.
- Výškově nastavitelná hnací jednotka díky dvojitému rybinovému vedení.
- Velmi lehká/snadná manipulace.
- Automatický přívod chladicího prostředku.
- Snadné doladění snížením magnetické přilnavosti o 50 % při vypnutém motoru.



Číslo: 108 010 A

Technické údaje:



Přitažná síla magnetu:
10.000 N



Celkový příkon:
1.100 Watt



Otáčky:
700 ot/min



Výška:
400,0 - 580,0 mm



Zdvih:
120,0 / 195,0 mm



Dotyková plocha:
160,0 x 80,0 mm



Váha:
10,5 kg



Upínání:
Stopka Weldon 19,0 mm



Šroubovitě vrtáky:
DIN 338: max. Ø 13,0 mm



Jádrové vrtáky:
Ø 12,0 - 35,0 mm



Hloubka řezu jádrové vrtáky:
do 50,0 mm



Napájecí napětí:
220 - 240 Volt



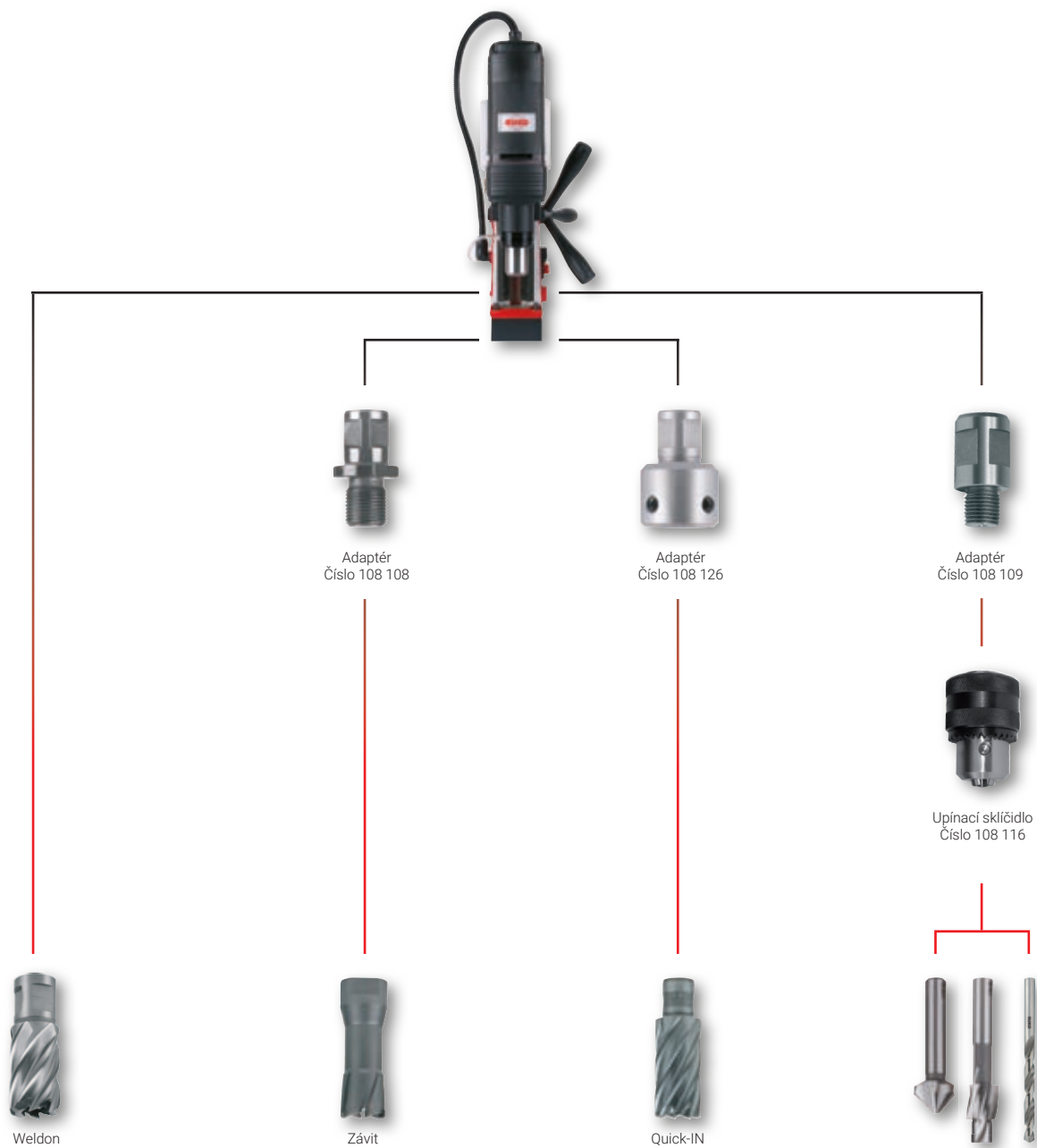
Odpovídá předpisům:
VDE, CEE

Vybavení:

- 1 Plastový transportní kufřík
- 1 Upínací držák s kuželovou stopkou Weldon
- 1 Bezpečnostní pás
- 3 Vnitřní šestihranný klíč 2,5 / 4 / 6
- 1 Lahev chladicího média
- 1 Návod k obsluze



Použití příslušenství - Magnetická vrtačka A10



Přehled nástrojů RUKO

Technické údaje:

	Přitažná síla magnetu:	20.000 N
	Celkový příkon:	1.800 Watt
	Počet rychlostí:	4 rychlost
	Otáčky ot/min.:	50 - 110 75 - 175 105 - 245 165 - 385 ot/min.
	Regulace otáček:	✓
	Pravý / levý chod:	✓
	Výška:	642,0 - 702,0 mm
	Dotyková plocha:	238,0 x 92,0 mm
	Váha:	22,0 kg
	Zdvih:	190,0 mm
	Upínání:	kužel MORSE 3
	Jádrové vrtáky:	Ø 12,0 - 80,0 mm
	Skříčidlo:	1,0 - 16,0 mm
	Šroubovitě vrtáky DIN 338/1897:	max. Ø 16,0 mm
	Šroubovitě vrtáky DIN 345:	max. Ø 32,0 mm
	Kuželové a odhrotovací záhlubníky:	Ø 10,0 - 55,0 mm
	Hloubka řezu jádrové vrtáky:	max. 110,0 mm
	Napájecí napětí:	220 – 240 V
	Odpovídá předpisům:	VDE, CEE
	Posuvnost:	+/- 10,0 mm
	Akční okruh:	+/- 30°
	Řezání závitů:	✓
	Závit:	M 3 - M 30

Vybavení:



RU 40 Číslo 108 040 RU

Plastový transportní kufrík
Upínací držák s kuželovou stopkou MORSE 3
Vnitřní šestihranný klíč 2.5 / 6
Bezpečnostní pás
Skříčidlo 1,0 - 16,0 mm
Zásobník chladicí kapaliny
Vysoce výkonný řezný olej ve spreji
Návod k obsluze

RU25 Číslo 108 025 RU

16.000 N

1.200 Watt

2 rychlost

100 - 250 | 180 - 450 ot/min.

✓

✓

529,0 - 629,0 mm

238,0 x 92,0 mm

16,0 kg

170,0 mm

kužel MORSE 2

Ø 12,0 - 50,0 mm

1,0 - 16,0 mm

max. Ø 16,0 mm

max. Ø 20,0 mm

Ø 10,0 - 40,0 mm

max. 55,0 mm

220 – 240 V

VDE, CEE

–

–

✓

M 3 - M 20

A10 Číslo 108 010 A

10.000 N

1.100 Watt

1 rychlost

700 ot/min.

–

–

400,0 - 580,0 mm

160,0 x 80,0 mm

10,5 kg

120,0 / 195,0 mm

Stopka Weldon 19,0 mm (3/4")

12,0 - 35,0 mm

3,0 - 16,0 mm

max. Ø 13,0 mm

–

–

max. 50,0 mm

220 – 240 V

VDE, CEE

–

–

–

–

RU25 Číslo 108 025 RU

Plastový transportní kufřík

Upínací držák s kuželovou stopkou MORSE 2

Vnitřní šestihranný klíč 2.5 / 6

Bezpečnostní pás

Sklíčidlo 1,0 - 16,0 mm

Zásobník chladicí kapaliny

Vysoce výkonný řezný olej ve spreji

Návod k obsluze

A10 Číslo 108 010 A

Plastový transportní kufřík

Upínací držák s kuželovou stopkou Weldon

Vnitřní šestihranný klíč 2.5 / 4 / 6

Bezpečnostní pás

–

Zásobník chladicí kapaliny

–

Návod k obsluze



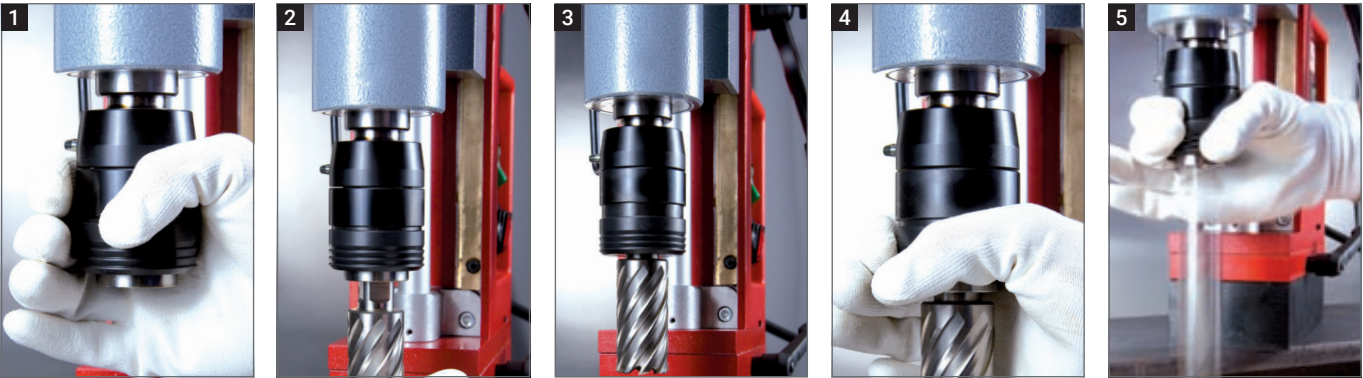
Automatické rychloupínání EasyLock na jádrovými vrtáky s stopkou Weldon (3/4")

Rychloupínání EasyLock umožňuje velmi rychlou výměnu nástrojů bez dalšího nářadí. Obsluhování pouze jednou rukou.

Balení: jednotlivě v obalech z kartonu



	Vrtačka s magnetickým stojanem	Ø Jádrové vrtáky mm	No.	
EasyLock s kuželovou stopkou MORSE 2 (číslo 108 312-1) s lahví na chladivo s hadičkou (číslo 108 101)	RU25	10,0 - 60,0	108 312	1
EasyLock s kuželovou stopkou MORSE 2		10,0 - 60,0	108 312-1	1
EasyLock s kuželovou stopkou MORSE 3 (číslo 108 313-1) s lahví na chladivo s hadičkou (číslo 108 101)	RU40	10,0 - 60,0	108 313	1
EasyLock s kuželovou stopkou MORSE 3		10,0 - 60,0	108 313-1	1



- Obr. 1: Aretační kroužek posuňte nahoru, až se pevně usadí.
Obr. 2: Jádrový vrták zasuňte do upínání EasyLock. Ten se zajistí s hlasitým cvaknutím. Aretační kroužek zapadne směrem dolů.
Obr. 3: Jádrový vrták je upnutý v upínání EasyLock. Stroj je nyní připraven k provozu.
Obr. 4: Chcete-li jádrový vrták uvolnit, posuňte aretační kroužek směrem nahoru.
Obr. 5: **Pozor!** Jádrový vrták vypadne z upínání EasyLock.

Láhev na chladivo

	No.	
Láhev na chladivo s rozprašovačem, 500 ml	108 101	1



Upínací držák na jádrovými vrtáky s e stopkou Weldon (3/4")

Balení: jednotlivě v obalech z kartonu



	Vrtačka s magnetickým stojanem	Ø Jádrové vrtáky mm	No.	
Upínací držák s kuželovou stopkou MORSE 2 (číslo 108 302-1) s lahví na chladivo s hadičkou (číslo 108 101)	RU 25	10,0 - 60,0	108 302	1
Upínací držák s kuželovou stopkou MORSE 2		10,0 - 60,0	108 302-1	1
Upínací držák s kuželovou stopkou MORSE 3 (číslo 108 303-1) s lahví na chladivo s hadičkou (číslo 108 101)	RU 40	10,0 - 100,0	108 303	1
Upínací držák s kuželovou stopkou MORSE 3		10,0 - 100,0	108 303-1	1

Upínací držák na jádrovými vrtáky s upínáním pomocí závitu M18 x 6 P1,5

Balení: jednotlivě v obalech z kartonu

	Vrtačka s magnetickým stojanem	Ø Jádrové vrtáky mm	No.	
Upínací držák s kuželovou stopkou MORSE 2 (číslo 108 102-1) s lahví na chladivo s hadičkou (číslo 108 101), adaptér (číslo 108 108) a vyhazovacím kolíkem (číslo 108 110)	RU 25	12,0 - 80,0	108 102	1
Upínací držák s kuželovou stopkou MORSE 2		12,0 - 80,0	108 102-1	1
Upínací držák s kuželovou stopkou MORSE 3 (číslo 108 103-1) s lahví na chladivo s hadičkou (číslo 108 101), adaptér (číslo 108 108) a vyhazovacím kolíkem (číslo 108 110)	RU 40	12,0 - 80,0	108 103	1
Upínací držák s kuželovou stopkou MORSE 3		12,0 - 80,0	108 103-1	1



Upínací držák a rychloupínací vložky pro vrtačky s magnetickým stojanem

Balení: jednotlivě v plastových obalech



	Vrtačka s magnetickým stojanem	No.	
Rychloupínání s kuželovou stopkou MORSE 2 a délkovou kompenzací -5,0/+10,0 mm pro závitníky	RU25	108 163	1
Rychloupínání s kuželovou stopkou MORSE 3 a délkovou kompenzací +/-10,0 mm pro závitníky	RU40	108 160	1
Upínací držák s kuželovou stopkou MORSE 3 pro závitníky M 27		108 161	1
Upínací držák s kuželovou stopkou MORSE 3 pro závitníky M 30		108 162	1

Rychloupínací vložka "s" bezpečnostní spojkou

Pro závitník s Ø stopkou mm	Číslo "s" bezpečnostní spojkou	
6,0	108 166	1
7,0	108 167	1
8,0	108 168	1
9,0	108 169	1
10,0	108 170	1
11,0	108 171	1
12,0	108 172	1
14,0	108 173	1
16,0	108 174	1
18,0	108 175	1

Rychloupínací vložka "bez" bezpečnostní spojkou

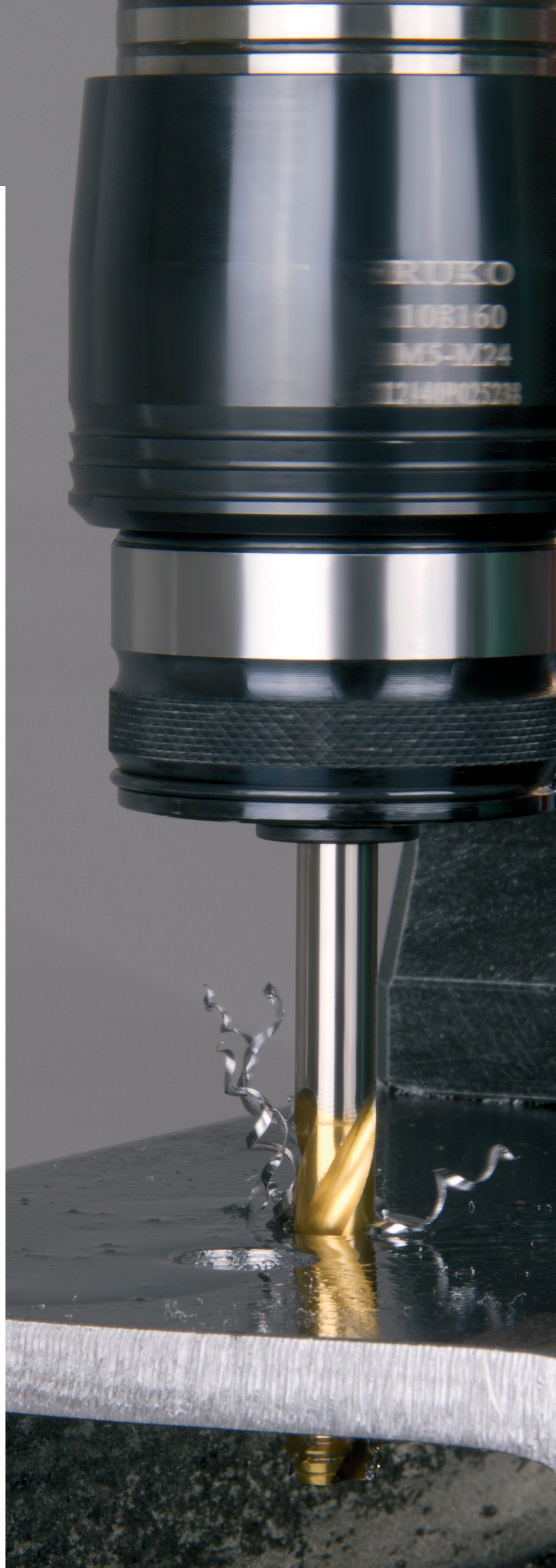
Pro závitník s Ø stopkou mm	Číslo "bez" bezpečnostní spojkou	
6,0	108 180	1
7,0	108 181	1
8,0	108 182	1
9,0	108 183	1
10,0	108 184	1
11,0	108 185	1
12,0	108 186	1
14,0	108 187	1
16,0	108 188	1
18,0	108 189	1

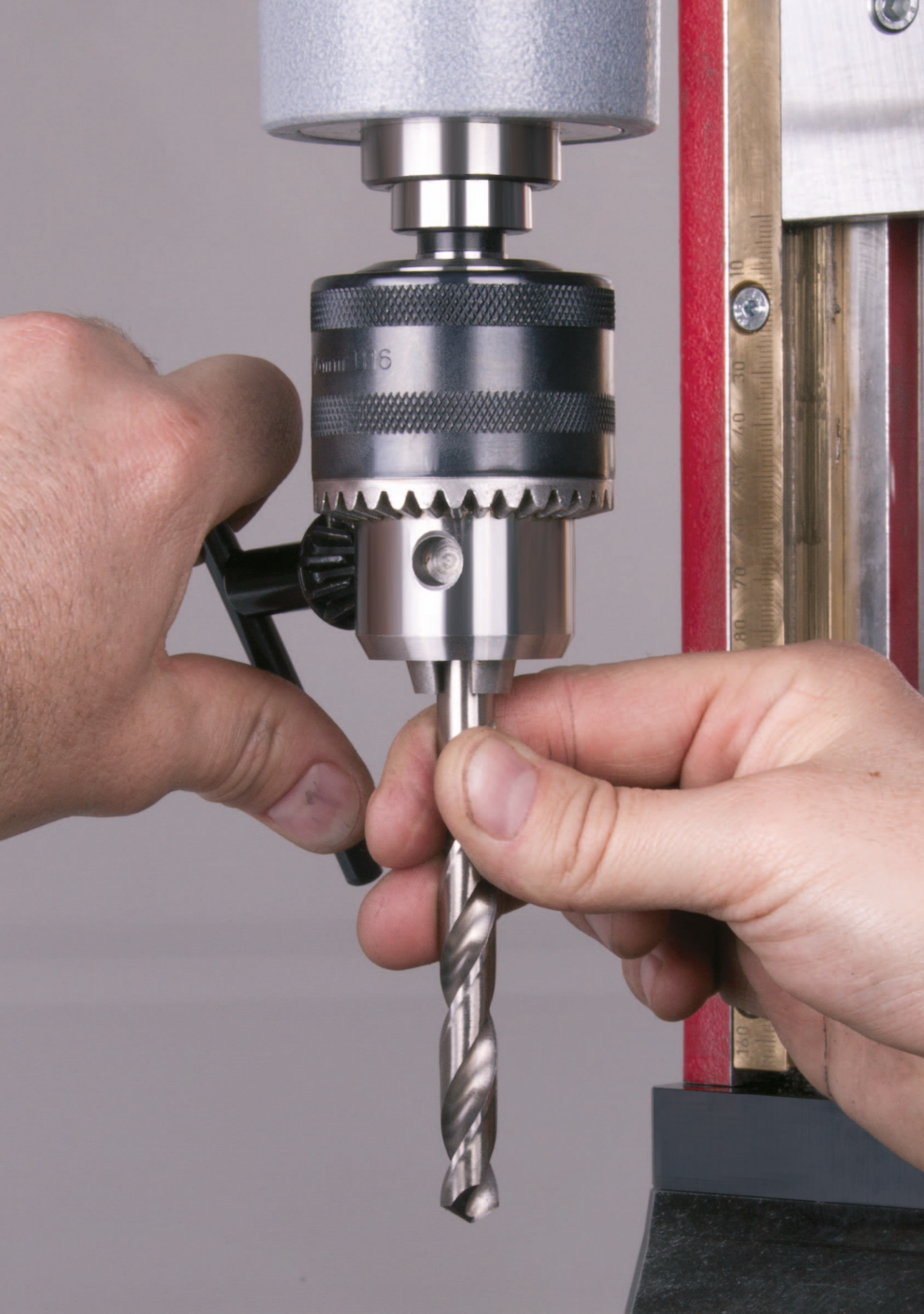
Přehled průměrů stopek závitníků

Ø Stopky mm	DIN 352	DIN 357 / DIN 376	DIN 371	UNC / UNF ≈ DIN 371	DIN 374	UNC / UNF ≈ DIN 376	DIN 5156	DIN 40433
6,0	M 4,5 - M 8	M 8	M 5 / M 6	Nr. 10/12 / 1/4"	MF 8		G 1/8"	PG 7
7,0	M 9 / M 10	M 9 / M 10	M 7		MF 10			
8,0	M 11	M 11	M 8	5/16"		7/16"		
9,0	M 12	M 12	M 9		MF 12	1/2"		PG 9
10,0			M 10	3/8"				
11,0	M 14	M 14			MF 14	9/16"	G 1/4"	PG 11
12,0	M 16	M 16			MF 16	5/8"	G 3/8"	PG 13,5
14,0	M 18	M 18			MF 18	3/4"		
16,0	M 20	M 20			MF 20		G 1/2"	
18,0	M 22 / M 24	M 22 / M 24			MF 22 / MF 24	7/8" / 1"		PG 21

Všeobecné informace:

1. Rychloupínací držák zasuňte zdola nahoru do stopky, až pevně sedí.
2. Otevřete držák stopky tak, že zasunete aretační kroužek nahoru.
3. Rychlovýměnnou vložku zasuňte do rychloupínacího držáku. Ten aretuje hlasitým „zaklapnutím“. Aretační kroužek zapadne dolů.
4. Strojní závitník lze bez námahy zasunout do rychlovýměnné vložky.
5. Nástroj je nyní připraven k provozu.





Adaptér, Upínací sklíčidlo a příslušenství pro vrtačky s magnetickým stojanem

Balení: jednotlivě v plastových obalech



	Vrtačka s magnetickým stojanem	No.	
Adaptér s stopkou Weldon 3/4" na jádrovými vrtáky se upínáním pomocí závitu M18 x 6 P1,5	A 10 RU25 RU40	108 108	1
Adaptér s stopkou Weldon 3/4" na jádrovými vrtáky se stopkou držáky Quick IN	A 10 RU25 RU40	108 126	1
Adaptér s stopkou Quick IN na jádrovými vrtáky se upínáním pomocí závitu M18 x 6 P1,5	s upínáním Quick IN	108 111	1
Adaptér s stopkou Quick IN na jádrovými vrtáky se stopkou Weldon 3/4"	s upínáním Quick IN	108 118	1
Adaptér s stopkou Weldon 3/4" na jádrovými vrtáky se stopkou Nitto	A 10 RU25 RU40	108 191	1

Upínací sklíčidlo s upínáním pomocí závitu 1/2" UNF - rozsah upínaných Ø 1,0 - 13,0 mm	A 10	108 116	1
Upínací sklíčidlo s kuželovým upínáním B16 - rozsah upínaných Ø 3,0 - 16,0 mm	RU25 RU40	108 117	1
Adaptér se stopkou Weldon 1/2" pro upínací sklíčidlo číslo 108 116	A 10	108 109	1
Kuželový trn s kuželovou stopkou MORSE 2 pro upínací sklíčidlo číslo 108 117	RU25	108 120	1
Kuželový trn s kuželovou stopkou MORSE 3 pro upínací sklíčidlo číslo 108 117	RU40	108 121	1
Redukční pouzdro s kuželem MORSE 3 na kužel MORSE 2	RU40	108 125	1
Redukční pouzdro s kuželem MORSE 3 na kužel MORSE 1	RU40	108 124	1



Adaptér pro závitník se stopkou Weldon (3/4") ve vrtačkách s magnetickým stojanem RU25 a RU40

Balení: jednotlivě v plastových obalech

Závitník	Pro závitník s Ø stopkou mm	Čtyřhran mm	No.	
M 8	6,0		108 192	1
M 10	7,0	5,5	108 193	1
M 12	9,0	7,0	108 194	1
M 14	11,0	9,0	108 195	1
M 16	12,0	9,0	108 196	1
M 18	14,0	11,0	108 197	1
M 20	16,0	12,0	108 198	1
M 22 / 24	18,0	14,5	108 199	1
M 27	20,0	16,0	108 200	1
M 30	22,0	18,0	108 201	1



Magnetický zvedák třísek

RUKO magnetický zvedák třísek přitahuje kovové třísky prostřednictvím silného magnetu. Zatažením magnetu zpět do pouzdra se třísky opět jednoduše uvolní a spadnou. Ideální k odstraňování třísek u vrtaček s magnetickým stojanem a na těžko přístupných místech.

Balení: jednotlivě v plastových obalech

	No.	
Magnetický zvedák třísek, 400 mm	108 202	1



Vysoce výkonný řezný olej ve spreji

	No.	
Vysoce výkonný řezný olej ve spreji, 300 ml 100% čistá účinná látka - bez hnacího plynu	101 012	1



Chladiva a maziva

Chladiva a maziva RUKO nabízejí vynikající vlastnosti při řezání a chlazení. Vytvářejí vysokou kvalitu povrchu a prodlužují životnost nástroje i u tvrdých a křehkých materiálů.

Řadu chladicích a mazacích prostředků, vhodnou pro náš sortiment, najdete v naší nové kapitole 14 od strany 289.



Plný vrták se stopkou Weldon (3/4")

Použitelné ve všech sloupových vrtačkách a magnetických stojanových vrtačkách s kuželovým upínáním MORSE, ve spojení s RUKO upínacím přípravkem číslo 108 302 / 108 303 RUKO upínací držák, typ EasyLock číslo 108 312 / 108 313 nebo s přímým upínacím držákem stopky Weldon, jako je např. u vrtaček s magnetickým stojanem RUKO RU25.

Manipulace

- Zasuňte plný vrták do upínacího přípravku a pevně dotáhněte vnitřní šestihranné šrouby.
- Dbejte na čisté usazení plného vrtáku v upínacím přípravku.
- U rychloupínacího přípravku Easy Lock se plný vrták automaticky aretuje.
- Lze okamžitě vrtat, odpadá důlčikování a předvrtávání.
- Řezací geometrie plného vrtáku umožňuje rychlé odvádění špon nahoru.
- Respektujte údaje v tabulce otáček a používejte chladicí prostředek.



Jádrové vrtáky se stopkou Weldon (3/4")

Použitelné ve všech sloupových vrtačkách a magnetických stojanových vrtačkách s kuželovým upínáním MORSE ve spojení s RUKO upínacím přípravkem číslo 108 302 / 108 303, RUKO upínací držák typ EasyLock, číslo 108 312 / 108 313, nebo s přímým upínacím držákem stopky Weldon, jako je např. u vrtaček s magnetickým stojanem RUKO RU25.

Manipulace

- Vodicí kolík zasaďte do jádrového vrtáku.
- Zasuňte jádrový vrták do upínacího přípravku a pevně dotáhněte vnitřní šestihranné šrouby.
- Dbejte na čisté usazení jádrového vrtáku v upínacím přípravku.
- U rychloupínáku Easy Lock se jádrový vrták automaticky aretuje.
- Lze okamžitě vrtat, odpadá důlčikování a předvrtávání.
- Řezací geometrie tohoto jádrového vrtáku umožňuje rychlé odvádění špony nahoru.
- Pružně uložený vyhazovací kolík pomáhá při vyhazování vyříznutých kusů.
- Respektujte údaje v tabulce otáček a používejte chladicí prostředek.



Jádrové vrtáky se stopkou držáky Quick IN

Použitelné na všech stojanových vrtačkách a na vrtačkách s magnetickým stojanem ve spojení se upínací držáky Quick IN System jako je např. Fein KBM 32 Q.

Manipulace

- Vodicí kolík zasaďte do jádrového vrtáku.
- Jádrový vrták upevněte do upínacího přípravku Quick-IN.
- Lze okamžitě vrtat, odpadá důlčikování a předvrtávání.
- Řezací geometrie tohoto jádrového vrtáku umožňuje rychlé odvádění špony nahoru.
- Pružně uložený vyhazovací kolík pomáhá při vyhazování vyříznutých kusů.
- Respektujte údaje v tabulce otáček a používejte chladicí prostředek.



Jádrové vrtáky se závitovým upínáním

Použitelné na všech stojanových vrtačkách a na vrtačkách s magnetickým stojanem s kuzelem Morse ve spojení s upínacím držákem Číslo 108 102 / 108 103 nebo s přímou závitovou upínkou jako je např. Fein KBM 542 / KBM 65.

Manipulace

- Jádrový vrták našroubujte na upínací držák se závitem.
- Lze okamžitě vrtat, odpadá důlčikování a předvrtávání.
- Geometrie nbřitů jádrového vrtáku umožňuje rychlé odvádění třísek směrem nahoru.
- Respektujte údaje v tabulce otáček a používejte chladicí prostředek.
- Pružně uložený vyhazovací kolík pomáhá při vyhazování vyříznutých kusů.



Přehled výrobků a použití:



Material	Povrch	hloubka vrtání	Stopka	Vyhazovací kolík	Vřtačka s magnetickým stojanem	Ø mm	Číslo	Strana
 HSS		 30,0 mm		108 304	 A 10 RU25 RU40	12,0 - 60,0	108 212 - 108 260	22 - 23
 HSSE Co 5		 30,0 mm		108 304	 A 10 RU25 RU40	12,0 - 60,0	108 212 E - 108 260 E	22 - 23
 HSS	 TiAlN	 30,0 mm		108 304	 A 10 RU25 RU40	12,0 - 60,0	108 212 F - 108 260 F	22 - 23
 HSS		 55,0 mm		108 305	 RU25 RU40	12,0 - 60,0	108 512 - 108 560	24
 HSSE Co 5		 55,0 mm		108 305	 RU25 RU40	12,0 - 60,0	108 512 E - 108 560 E	24
 HSS	 TiAlN	 55,0 mm		108 305	 RU25 RU40	12,0 - 60,0	108 512 F - 108 560 F	24
 HSS		 110,0 mm		108 2000	 RU40	20,0 - 50,0	108 2020 - 108 2050	25
 HSS	 TiAlN	 110,0 mm		108 2000	 RU40	20,0 - 50,0	108 2020 F - 108 2050 F	25
 HSSE Co 5		 35,0 mm		108 306	 A 10 RU25 RU40	12,0 - 60,0	108 912 E - 108 960 E	26
 HSS		 30,0 mm		-	 A 10 RU25 RU40	10,0 - 15,0	108 1210 - 108 1215	27
 TC		 50,0 mm		108 305 108 701	 A 10 RU25 RU40	12,0 - 50,0	108 712 - 108 750	29
 TC	 Tecrona	 50,0 mm		108 305 108 701	 A 10 RU25 RU40	12,0 - 50,0	108 712 C - 108 750 C	29
 TC		 50,0 mm		108 306 108 110	 RU25 RU40	12,0 - 80,0	108 1112 - 108 1180	30 - 31
 TC	 Tecrona	 50,0 mm		108 306 108 110	 RU25 RU40	12,0 - 80,0	108 1112 C - 108 1180 C	30 - 31
 TC		 50,0 mm		108 110	 RU25 RU40	12,0 - 80,0	108 012 - 108 080	32 - 33
 TC	 Tecrona	 50,0 mm		108 110	 RU25 RU40	12,0 - 80,0	108 012 C - 108 080 C	32 - 33
 TC		 30,0 mm		108 1510	 A 10 RU25 RU40	19,0 - 36,0	108 1519 - 108 1536	34
 TC	 Tecrona	 30,0 mm		108 1510	 A 10 RU25 RU40	19,0 - 36,0	108 1519 C - 108 1536 C	34



Ocel (N/mm2) < 900 	Ocel (N/mm2) < 1100 	Ocel (N/mm2) < 1300 	Ocel nerez 	Hliník AL 	Mosaz Cu Zn 	Bronz Sn 	Umělá hmota Plastic 	Litina 	Titanová slitina Ti 
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									
									



RU40 | RU25 | A10

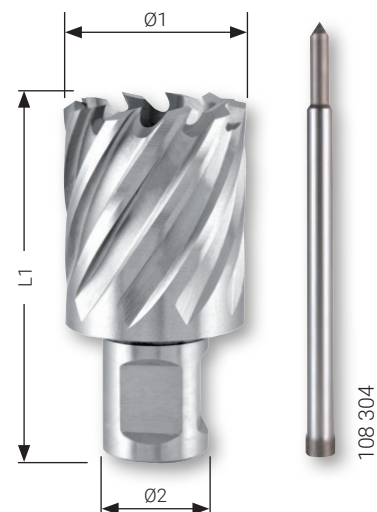
Jádrové vrtáky HSS a HSSE-Co 5 se stopkou Weldon (3/4"), řezná hloubka 30,0 mm

Vyhazovací kolík: Číslo 108 304 (Ø 6,35 x 77,0 mm)

Balení: jednotlivě v plastových obalech

Ocel (N/mm ²) < 900			
Ocel (N/mm ²) < 1100			
Ocel (N/mm ²) < 1300			
Ocel nerez			
Hliník			

Mosaz			
Bronz			
Umělá hmota			
Litina			
Titanová slitina			



Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Pro řeznou hloubku mm					
12,0	19,0	63,0	30,0	108 212	108 212 E	108 212 F	1	
13,0	19,0	63,0	30,0	108 213	108 213 E	108 213 F	1	
14,0	19,0	63,0	30,0	108 214	108 214 E	108 214 F	1	
15,0	19,0	63,0	30,0	108 215	108 215 E	108 215 F	1	
16,0	19,0	63,0	30,0	108 216	108 216 E	108 216 F	1	
17,0	19,0	63,0	30,0	108 217	108 217 E	108 217 F	1	
18,0	19,0	63,0	30,0	108 218	108 218 E	108 218 F	1	
19,0	19,0	63,0	30,0	108 219	108 219 E	108 219 F	1	
20,0	19,0	63,0	30,0	108 220	108 220 E	108 220 F	1	
21,0	19,0	63,0	30,0	108 221	108 221 E	108 221 F	1	
22,0	19,0	63,0	30,0	108 222	108 222 E	108 222 F	1	
23,0	19,0	63,0	30,0	108 223	108 223 E	108 223 F	1	
24,0	19,0	63,0	30,0	108 224	108 224 E	108 224 F	1	
25,0	19,0	63,0	30,0	108 225	108 225 E	108 225 F	1	
26,0	19,0	63,0	30,0	108 226	108 226 E	108 226 F	1	
27,0	19,0	63,0	30,0	108 227	108 227 E	108 227 F	1	
28,0	19,0	63,0	30,0	108 228	108 228 E	108 228 F	1	
29,0	19,0	63,0	30,0	108 229	108 229 E	108 229 F	1	
30,0	19,0	63,0	30,0	108 230	108 230 E	108 230 F	1	
31,0	19,0	63,0	30,0	108 231	108 231 E	108 231 F	1	
32,0	19,0	63,0	30,0	108 232	108 232 E	108 232 F	1	
33,0	19,0	63,0	30,0	108 233	108 233 E	108 233 F	1	
34,0	19,0	63,0	30,0	108 234	108 234 E	108 234 F	1	
35,0	19,0	63,0	30,0	108 235	108 235 E	108 235 F	1	
36,0	19,0	63,0	30,0	108 236	108 236 E	108 236 F	1	
37,0	19,0	63,0	30,0	108 237	108 237 E	108 237 F	1	
38,0	19,0	63,0	30,0	108 238	108 238 E	108 238 F	1	
39,0	19,0	63,0	30,0	108 239	108 239 E	108 239 F	1	
40,0	19,0	63,0	30,0	108 240	108 240 E	108 240 F	1	
41,0	19,0	63,0	30,0	108 241	108 241 E	108 241 F	1	
42,0	19,0	63,0	30,0	108 242	108 242 E	108 242 F	1	
43,0	19,0	63,0	30,0	108 243	108 243 E	108 243 F	1	
44,0	19,0	63,0	30,0	108 244	108 244 E	108 244 F	1	
45,0	19,0	63,0	30,0	108 245	108 245 E	108 245 F	1	
46,0	19,0	63,0	30,0	108 246	108 246 E	108 246 F	1	
47,0	19,0	63,0	30,0	108 247	108 247 E	108 247 F	1	
48,0	19,0	63,0	30,0	108 248	108 248 E	108 248 F	1	
49,0	19,0	63,0	30,0	108 249	108 249 E	108 249 F	1	
50,0	19,0	63,0	30,0	108 250	108 250 E	108 250 F	1	
51,0	19,0	63,0	30,0	108 251	108 251 E	108 251 F	1	
52,0	19,0	63,0	30,0	108 252	108 252 E	108 252 F	1	
53,0	19,0	63,0	30,0	108 253	108 253 E	108 253 F	1	
54,0	19,0	63,0	30,0	108 254	108 254 E	108 254 F	1	
55,0	19,0	63,0	30,0	108 255	108 255 E	108 255 F	1	
56,0	19,0	63,0	30,0	108 256	108 256 E	108 256 F	1	
57,0	19,0	63,0	30,0	108 257	108 257 E	108 257 F	1	
58,0	19,0	63,0	30,0	108 258	108 258 E	108 258 F	1	
59,0	19,0	63,0	30,0	108 259	108 259 E	108 259 F	1	
60,0	19,0	63,0	30,0	108 260	108 260 E	108 260 F	1	



Sady jádrových vrtáků HSS a HSSE-Co 5 se stopkou Weldon (3/4"), řezná hloubka 30,0 mm, v plastovém kufru

Název	HSS	HSSE Co 5
Sada jádrových vrtáků se stopkou Weldon (3/4") 8 jádrových vrtáků Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm - 20,0 mm - 22,0 mm - 24,0 mm - 26,0 mm 1 Řezná pasta 50 g, číslo 101 021 1 vyhazovací kolík Ø 6,35 mm x 77,0 mm pro hloubka řezu 30,0 mm, číslo 108 304	108 810	108 810 E
Sada jádrových vrtáků se stopkou Weldon (3/4") 8 jádrových vrtáků Ø 2 x 14,0 mm - 2 x 16,0 mm - 2 x 18,0 mm - 1 x 20,0 mm - 1 x 22,0 mm 1 Řezná pasta 50 g, číslo 101 021 1 vyhazovací kolík Ø 6,35 mm x 77,0 mm pro hloubka řezu 30,0 mm, číslo 108 304	108 813	—



Sady jádrových vrtáků HSS a HSSE-Co 5 se stopkou Weldon (3/4"), řezná hloubka 30,0 mm, v průmyslové kazetě

Název	HSS	HSSE Co 5	HSS TiAIN
Sada jádrových vrtáků se stopkou Weldon (3/4") 6 jádrových vrtáků Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm - 20,0 mm - 22,0 mm 1 Vyhazovací kolík Ø 6,35 mm x 77,0 mm pro hloubka řezu 30,0 mm číslo 108 304	108 820	—	108 820 F
Sada jádrových vrtáků se stopkou Weldon (3/4") 6 jádrových vrtáků Ø 2 x 14,0 mm - 2 x 18,0 mm - 2 x 22,0 mm 1 Vyhazovací kolík Ø 6,35 mm x 77,0 mm pro hloubka řezu 30,0 mm číslo 108 304	108 840	108 840 E	108 840 F





RU40 RU25

Jádrové vrtáky HSS a HSSE-Co 5 se stopkou Weldon (3/4"), řezná hloubka 55,0 mm

Vyhazovací kolík: Číslo 108 305 (Ø 6,35 x 102,0 mm)

Balení: jednotlivě v plastových obalech

Ocel (N/mm ²) < 900			
Ocel (N/mm ²) < 1100			
Ocel (N/mm ²) < 1300			
Ocel nerez			
Hliník			

Mosaz			
Bronz			
Umělá hmota			
Litina			
Titanová slitina			



Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Pro řeznou hloubku mm					
12,0	19,0	88,0	55,0	108 512	108 512 E	108 512 F	1	
13,0	19,0	88,0	55,0	108 513	108 513 E	108 513 F	1	
14,0	19,0	88,0	55,0	108 514	108 514 E	108 514 F	1	
15,0	19,0	88,0	55,0	108 515	108 515 E	108 515 F	1	
16,0	19,0	88,0	55,0	108 516	108 516 E	108 516 F	1	
17,0	19,0	88,0	55,0	108 517	108 517 E	108 517 F	1	
18,0	19,0	88,0	55,0	108 518	108 518 E	108 518 F	1	
19,0	19,0	88,0	55,0	108 519	108 519 E	108 519 F	1	
20,0	19,0	88,0	55,0	108 520	108 520 E	108 520 F	1	
21,0	19,0	88,0	55,0	108 521	108 521 E	108 521 F	1	
22,0	19,0	88,0	55,0	108 522	108 522 E	108 522 F	1	
23,0	19,0	88,0	55,0	108 523	108 523 E	108 523 F	1	
24,0	19,0	88,0	55,0	108 524	108 524 E	108 524 F	1	
25,0	19,0	88,0	55,0	108 525	108 525 E	108 525 F	1	
26,0	19,0	88,0	55,0	108 526	108 526 E	108 526 F	1	
27,0	19,0	88,0	55,0	108 527	108 527 E	108 527 F	1	
28,0	19,0	88,0	55,0	108 528	108 528 E	108 528 F	1	
29,0	19,0	88,0	55,0	108 529	108 529 E	108 529 F	1	
30,0	19,0	88,0	55,0	108 530	108 530 E	108 530 F	1	
31,0	19,0	88,0	55,0	108 531	108 531 E	108 531 F	1	
32,0	19,0	88,0	55,0	108 532	108 532 E	108 532 F	1	
33,0	19,0	88,0	55,0	108 533	108 533 E	108 533 F	1	
34,0	19,0	88,0	55,0	108 534	108 534 E	108 534 F	1	
35,0	19,0	88,0	55,0	108 535	108 535 E	108 535 F	1	
36,0	19,0	88,0	55,0	108 536	108 536 E	108 536 F	1	
37,0	19,0	88,0	55,0	108 537	108 537 E	108 537 F	1	
38,0	19,0	88,0	55,0	108 538	108 538 E	108 538 F	1	
39,0	19,0	88,0	55,0	108 539	108 539 E	108 539 F	1	
40,0	19,0	88,0	55,0	108 540	108 540 E	108 540 F	1	
41,0	19,0	88,0	55,0	108 541	108 541 E	108 541 F	1	
42,0	19,0	88,0	55,0	108 542	108 542 E	108 542 F	1	
43,0	19,0	88,0	55,0	108 543	108 543 E	108 543 F	1	
44,0	19,0	88,0	55,0	108 544	108 544 E	108 544 F	1	
45,0	19,0	88,0	55,0	108 545	108 545 E	108 545 F	1	
46,0	19,0	88,0	55,0	108 546	108 546 E	108 546 F	1	
47,0	19,0	88,0	55,0	108 547	108 547 E	108 547 F	1	
48,0	19,0	88,0	55,0	108 548	108 548 E	108 548 F	1	
49,0	19,0	88,0	55,0	108 549	108 549 E	108 549 F	1	
50,0	19,0	88,0	55,0	108 550	108 550 E	108 550 F	1	
51,0	19,0	88,0	55,0	108 551	108 551 E	108 551 F	1	
52,0	19,0	88,0	55,0	108 552	108 552 E	108 552 F	1	
53,0	19,0	88,0	55,0	108 553	108 553 E	108 553 F	1	
54,0	19,0	88,0	55,0	108 554	108 554 E	108 554 F	1	
55,0	19,0	88,0	55,0	108 555	108 555 E	108 555 F	1	
56,0	19,0	88,0	55,0	108 556	108 556 E	108 556 F	1	
57,0	19,0	88,0	55,0	108 557	108 557 E	108 557 F	1	
58,0	19,0	88,0	55,0	108 558	108 558 E	108 558 F	1	
59,0	19,0	88,0	55,0	108 559	108 559 E	108 559 F	1	
60,0	19,0	88,0	55,0	108 560	108 560 E	108 560 F	1	

HSS

110,0 mm



RU40

Jádrové vrtáky HSS se stopkou Weldon (3/4"), řezná hloubka 110,0 mm

Vyhazovací kolík: Číslo 108 2000 (Ø 8,0 x 155,0 mm)

Balení: jednotlivě v plastových obalech



Vyjet jádrovým vrtákem z vrtného otvoru a odstranit třísky, které se nachází ve vrtném otvoru. Opakovat tento postup opačně. Snižuje nebezpečí zlomení a prodlužuje životnost jádrového vrtáku.

Ocel (N/mm ²) < 900		
Ocel (N/mm ²) < 1100		
Ocel (N/mm ²) < 1300		
Ocel nerez		
Hliník		

Mosaz		
Bronz		
Umělá hmota		
Litina		
Titanová slitina		



Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Pro řeznou hloubku mm	HSS	HSS	
20,0	19,0	145,0	110,0	108 2020	108 2020 F	1
21,0	19,0	145,0	110,0	108 2021	108 2021 F	1
22,0	19,0	145,0	110,0	108 2022	108 2022 F	1
24,0	19,0	145,0	110,0	108 2024	108 2024 F	1
25,0	19,0	145,0	110,0	108 2025	108 2025 F	1
26,0	19,0	145,0	110,0	108 2026	108 2026 F	1
28,0	19,0	145,0	110,0	108 2028	108 2028 F	1
30,0	19,0	145,0	110,0	108 2030	108 2030 F	1
32,0	19,0	145,0	110,0	108 2032	108 2032 F	1
33,0	19,0	145,0	110,0	108 2033	108 2033 F	1
34,0	19,0	145,0	110,0	108 2034	108 2034 F	1
35,0	19,0	145,0	110,0	108 2035	108 2035 F	1
36,0	19,0	145,0	110,0	108 2036	108 2036 F	1
38,0	19,0	145,0	110,0	108 2038	108 2038 F	1
40,0	19,0	145,0	110,0	108 2040	108 2040 F	1
41,0	19,0	145,0	110,0	108 2041	108 2041 F	1
42,0	19,0	145,0	110,0	108 2042	108 2042 F	1
45,0	19,0	145,0	110,0	108 2045	108 2045 F	1
50,0	19,0	145,0	110,0	108 2050	108 2050 F	1





HSSE
Co 5



RU40 RU25 A10

Jádrové vrtáky HSSE-Co 5 se stopkou Quick IN, řezná hloubka 35,0 mm

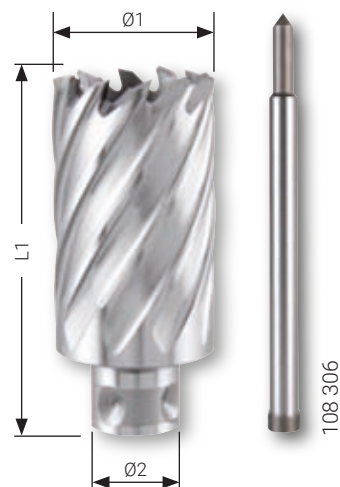
Vyhazovací kolík: Číslo 108 306 (Ø 6,35 x 87,0 mm)

Stroj: s upínacím držákem Quick IN System

Balení: jednotlivě v plastových obalech

Ocel (N/mm2) < 900	
Ocel (N/mm2) < 1100	
Ocel (N/mm2) < 1300	
Ocel nerez	
Hliník	

Mosaz	
Bronz	
Umělá hmota	
Litina	
Titanová slitina	



Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Pro řeznou hloubku mm	HSSE Co 5		
12,0	18,0	77,0	35,0	108 912 E		1
13,0	18,0	77,0	35,0	108 913 E		1
14,0	18,0	77,0	35,0	108 914 E		1
15,0	18,0	77,0	35,0	108 915 E		1
16,0	18,0	77,0	35,0	108 916 E		1
17,0	18,0	77,0	35,0	108 917 E		1
18,0	18,0	77,0	35,0	108 918 E		1
19,0	18,0	77,0	35,0	108 919 E		1
20,0	18,0	77,0	35,0	108 920 E		1
21,0	18,0	77,0	35,0	108 921 E		1
22,0	18,0	77,0	35,0	108 922 E		1
23,0	18,0	77,0	35,0	108 923 E		1
24,0	18,0	77,0	35,0	108 924 E		1
25,0	18,0	77,0	35,0	108 925 E		1
26,0	18,0	77,0	35,0	108 926 E		1
27,0	18,0	77,0	35,0	108 927 E		1
28,0	18,0	77,0	35,0	108 928 E		1
29,0	18,0	77,0	35,0	108 929 E		1
30,0	18,0	77,0	35,0	108 930 E		1
32,0	18,0	77,0	35,0	108 932 E		1
35,0	18,0	77,0	35,0	108 935 E		1
36,0	18,0	77,0	35,0	108 936 E		1
40,0	18,0	77,0	35,0	108 940 E		1
45,0	18,0	77,0	35,0	108 945 E		1
50,0	18,0	77,0	35,0	108 950 E		1
55,0	18,0	77,0	35,0	108 955 E		1
60,0	18,0	77,0	35,0	108 960 E		1

Sada jádrových vrtáků HSSE-Co 5 se stopkou Quick IN, v plastovém kufru

	HSSE Co 5
Sada jádrových vrtáků HSSE-Co 5 se stopkou držáky Quick IN 8 jádrových vrtáků HSSE-Co 5 Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm 20,0 mm - 22,0 mm - 24,0 mm - 26,0 mm 1 Řezná pasta 50 g, číslo 101 021 1 vyhazovací kolík Ø 6,35 x 87,0 mm pro hloubka řezu 35,0 mm číslo 108 306	108 811 E





Plný vrták „Solid 3S“ se stopkou Weldon (3/4") se 3 břity, řezná hloubka 30,0 mm

Šroubovitě drážkovaná 3-břítá geometrie se stará o extrémě vysokou stabilitu plného vrtáku „Solid 3S“ a zamezuje tím nebezpečí zlomení břitů díky přetížení nebo sevření šponou. Díky vysoké stabilitě se zřetelně zvyšuje životnost tohoto vrtáku "Solid 3S", což snižuje provozní náklady. Tento plný vrták „Solid 3S“ umožňuje bodově přesné navrtávání bez vyrážení důlku a vyznačení díry. Plný vrták „Solid 3S“ lze poté snadněji dobrousit jako jadrový vrták stejného průměru.



Balení: jednotlivě v plastových obalech



Snižuje nebezpečí zlomení oproti jadrovým vrtákům do Ø 15,0 mm.
Chlazení nutné.

Ocel (N/mm2) < 900	☒
Ocel (N/mm2) < 1100	☐
Ocel (N/mm2) < 1300	☐
Ocel nerez	☐
Hliník	☒

Mosaz	☒
Bronz	☐
Umělá hmota	☒
Litina	☐
Titanová slitina	☐

Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Pro řeznou hloubku mm	HSS		
10,0	19,0	64,0	30,0	108 1210		1
11,0	19,0	64,0	30,0	108 1211		1
12,0	19,0	64,0	30,0	108 1212		1
13,0	19,0	64,0	30,0	108 1213		1
14,0	19,0	64,0	30,0	108 1214		1
15,0	19,0	64,0	30,0	108 1215		1



Plný vrták „Solid 3S“ se stopkou Weldon (3/4") se 3 břity, v průmyslové kazetě

Název	
6 plných vrtáků „Solid 3S“ HSS Ø 10,0 mm - 11,0 mm - 12,0 mm - 13,0 mm - 14,0 mm - 15,0 mm	108 830





Tecrona

Popis výrobku

Nové jádrové vrtáky RUKO s povlakem Tecrona a tvrdokovovými břity jsou univerzálně použitelné u netvrzených ocelí a super slitin (materiály s velmi vysokými podíly slitin z hliníku, titanu, niklu, jako jsou Inconel, Husteloy, Inox atd.).

Technické údaje

Barva: modro-šedá
Tvrdost: 4200 HV
Tloušťka: 1–7 μm
Koeficient tření: 0,35

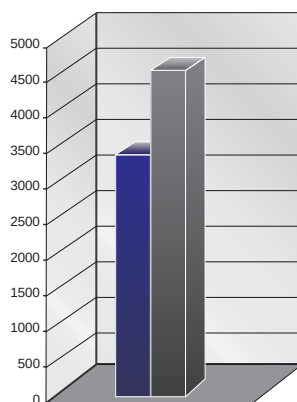
Výhody povlaku Tecrona

Povlak Tecrona je ideálním povlakem pro všechny vrtací práce, které extrémně namáhají nástroj. Má velmi dobrou přilnavost k nástroji, čímž ochranný povlak proti opotřebení zvyšuje tvrdost povrchu na cca 4 200 HV. Koeficient tření je u tohoto povrstvení mimořádně nízký, čímž se snižuje opotřebení a prodlužuje se životnost nástroje.

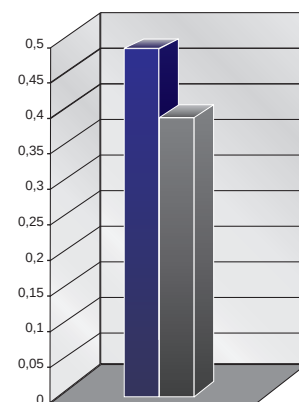
Oblasti použití:

Obzvláště pro železniční kolejnice, ocele hardox / weldox, ocel, litou ocel, ocele vysoce legované chromem, jako V2A a V4A, a výše legované ocele.

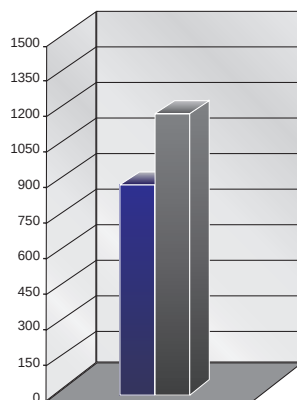
Porovnání tvrdostí



Porovnání koeficientů tření



Tepelná odolnost



■ TiAlN
■ Tecrona





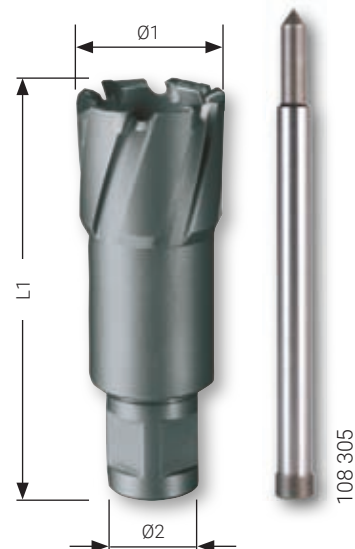
Jádrové vrtáky s břity z tvrdokovu, se stopkou Weldon (3/4"), řezná hloubka 50,0 mm

Vhodné pro Hardox / Weldox 400 oceli

Vyhazovací kolík:

Ø 12,0 mm až Ø 17,0, číslo 108 305 (Ø 6,35 x 102,0 mm)

Ø 18,0 mm až Ø 50,0, číslo 108 701 (Ø 8,0 x 112,0 mm)



Balení: jednotlivě v plastových obalech

Ocel (N/mm2) < 900	☒	☒
Ocel (N/mm2) < 1100	☒	☒
Ocel (N/mm2) < 1300	☐	☒
Ocel nerez	☒	☒
Hliník	☒	☒

Mosaz	☒	☒
Bronz	☐	☒
Umělá hmota	☒	☒
Litina	☒	☒
Titanová slitina	☐	☒

Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Pro řeznou hloubku mm			
12,0	19,0	84,0	50,0	108 712	108 712 C	1
13,0	19,0	84,0	50,0	108 713	108 713 C	1
14,0	19,0	84,0	50,0	108 714	108 714 C	1
15,0	19,0	84,0	50,0	108 715	108 715 C	1
16,0	19,0	84,0	50,0	108 716	108 716 C	1
17,0	19,0	84,0	50,0	108 717	108 717 C	1
18,0	19,0	84,0	50,0	108 718	108 718 C	1
19,0	19,0	84,0	50,0	108 719	108 719 C	1
20,0	19,0	84,0	50,0	108 720	108 720 C	1
21,0	19,0	84,0	50,0	108 721	108 721 C	1
22,0	19,0	84,0	50,0	108 722	108 722 C	1
23,0	19,0	84,0	50,0	108 723	108 723 C	1
24,0	19,0	84,0	50,0	108 724	108 724 C	1
25,0	19,0	84,0	50,0	108 725	108 725 C	1
26,0	19,0	84,0	50,0	108 726	108 726 C	1
27,0	19,0	84,0	50,0	108 727	108 727 C	1
28,0	19,0	84,0	50,0	108 728	108 728 C	1
29,0	19,0	84,0	50,0	108 729	108 729 C	1
30,0	19,0	84,0	50,0	108 730	108 730 C	1
31,0	19,0	84,0	50,0	108 731	108 731 C	1
32,0	19,0	84,0	50,0	108 732	108 732 C	1
33,0	19,0	84,0	50,0	108 733	108 733 C	1
34,0	19,0	84,0	50,0	108 734	108 734 C	1
35,0	19,0	84,0	50,0	108 735	108 735 C	1
36,0	19,0	84,0	50,0	108 736	108 736 C	1
37,0	19,0	84,0	50,0	108 737	108 737 C	1
38,0	19,0	84,0	50,0	108 738	108 738 C	1
39,0	19,0	84,0	50,0	108 739	108 739 C	1
40,0	19,0	84,0	50,0	108 740	108 740 C	1
41,0	19,0	84,0	50,0	108 741	108 741 C	1
42,0	19,0	84,0	50,0	108 742	108 742 C	1
43,0	19,0	84,0	50,0	108 743	108 743 C	1
44,0	19,0	84,0	50,0	108 744	108 744 C	1
45,0	19,0	84,0	50,0	108 745	108 745 C	1
46,0	19,0	84,0	50,0	108 746	108 746 C	1
47,0	19,0	84,0	50,0	108 747	108 747 C	1
48,0	19,0	84,0	50,0	108 748	108 748 C	1
49,0	19,0	84,0	50,0	108 749	108 749 C	1
50,0	19,0	84,0	50,0	108 750	108 750 C	1



TC



RU40 RU25

Jádrové vrtáky s břity z tvrdokovu se stopkou Quick IN, řezná hloubka 50,0 mm

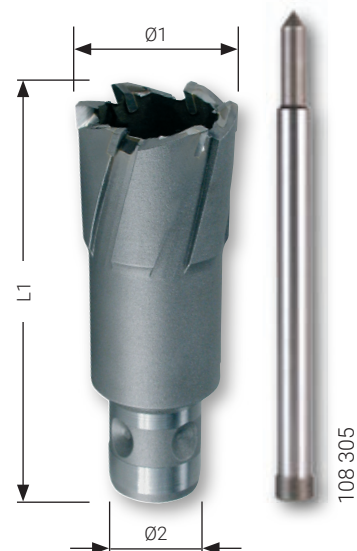
Ø 12,0 mm až Ø 32,0 mm s pevnou stopkou

Ø 33,0 mm až Ø 80,0 mm včetně adapteru se stopkou Quick IN číslo 108 111.

Stroj: s upínacím držákem Quick IN System

Vyhazovací kolík: Ø 12,0 mm až Ø 32,0 mm, číslo 108 305 (Ø 6,35 x 102,0 mm)

Ø 33,0 mm až Ø 80,0 mm, číslo 108 110 (Ø 6,35 x 123,0 mm)



Balení: jednotlivě v plastových obalech

Ocel (N/mm ²) < 900		
Ocel (N/mm ²) < 1100		
Ocel (N/mm ²) < 1300		
Ocel nerez		
Hliník		

Mosaz		
Bronz		
Umělá hmota		
Litina		
Titanová slitina		

Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Globina vrtanja mm	 	 	
12,0	18,0	83,0	50,0	108 1112	108 1112 C	1
13,0	18,0	83,0	50,0	108 1113	108 1113 C	1
14,0	18,0	83,0	50,0	108 1114	108 1114 C	1
15,0	18,0	83,0	50,0	108 1115	108 1115 C	1
16,0	18,0	83,0	50,0	108 1116	108 1116 C	1
17,0	18,0	83,0	50,0	108 1117	108 1117 C	1
18,0	18,0	83,0	50,0	108 1118	108 1118 C	1
19,0	18,0	83,0	50,0	108 1119	108 1119 C	1
20,0	18,0	83,0	50,0	108 1120	108 1120 C	1
21,0	18,0	83,0	50,0	108 1121	108 1121 C	1
22,0	18,0	83,0	50,0	108 1122	108 1122 C	1
23,0	18,0	83,0	50,0	108 1123	108 1123 C	1
24,0	18,0	83,0	50,0	108 1124	108 1124 C	1
25,0	18,0	83,0	50,0	108 1125	108 1125 C	1
26,0	18,0	83,0	50,0	108 1126	108 1126 C	1
27,0	18,0	83,0	50,0	108 1127	108 1127 C	1
28,0	18,0	83,0	50,0	108 1128	108 1128 C	1
29,0	18,0	83,0	50,0	108 1129	108 1129 C	1
30,0	18,0	83,0	50,0	108 1130	108 1130 C	1
31,0	18,0	83,0	50,0	108 1131	108 1131 C	1
32,0	18,0	83,0	50,0	108 1132	108 1132 C	1
33,0	18,0	112,0	50,0	108 1133	108 1133 C	1
34,0	18,0	112,0	50,0	108 1134	108 1134 C	1
35,0	18,0	112,0	50,0	108 1135	108 1135 C	1
36,0	18,0	112,0	50,0	108 1136	108 1136 C	1
37,0	18,0	112,0	50,0	108 1137	108 1137 C	1
38,0	18,0	112,0	50,0	108 1138	108 1138 C	1
39,0	18,0	112,0	50,0	108 1139	108 1139 C	1
40,0	18,0	112,0	50,0	108 1140	108 1140 C	1
41,0	18,0	112,0	50,0	108 1141	108 1141 C	1
42,0	18,0	112,0	50,0	108 1142	108 1142 C	1
43,0	18,0	112,0	50,0	108 1143	108 1143 C	1
44,0	18,0	112,0	50,0	108 1144	108 1144 C	1
45,0	18,0	112,0	50,0	108 1145	108 1145 C	1
46,0	18,0	112,0	50,0	108 1146	108 1146 C	1
47,0	18,0	112,0	50,0	108 1147	108 1147 C	1
48,0	18,0	112,0	50,0	108 1148	108 1148 C	1
49,0	18,0	112,0	50,0	108 1149	108 1149 C	1
50,0	18,0	112,0	50,0	108 1150	108 1150 C	1



Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Globina vrtanja mm	TC		TC		
51,0	18,0	112,0	50,0	108 1151		108 1151 C		1
52,0	18,0	112,0	50,0	108 1152		108 1152 C		1
53,0	18,0	112,0	50,0	108 1153		108 1153 C		1
54,0	18,0	112,0	50,0	108 1154		108 1154 C		1
55,0	18,0	112,0	50,0	108 1155		108 1155 C		1
60,0	18,0	112,0	50,0	108 1160		108 1160 C		1
61,0	18,0	112,0	50,0	108 1161		108 1161 C		1
63,0	18,0	112,0	50,0	108 1163		108 1163 C		1
65,0	18,0	112,0	50,0	108 1165		108 1165 C		1
68,0	18,0	112,0	50,0	108 1168		108 1168 C		1
70,0	18,0	112,0	50,0	108 1170		108 1170 C		1
71,0	18,0	112,0	50,0	108 1171		108 1171 C		1
75,0	18,0	112,0	50,0	108 1175		108 1175 C		1
80,0	18,0	112,0	50,0	108 1180		108 1180 C		1



Sada jádrových vrtáků s břity z tvrdokovu se stopkou držáky Quick IN, v plastovém kufru

	TC	
Sada jádrových vrtáků s břity z tvrdokovu a stopkou držáky Quick IN 8 jádrových vrtáků s břity z tvrdokovu Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm 20,0 mm - 22,0 mm - 24,0 mm - 26,0 mm 1 Řezná pasta 50 g, číslo 101 021 1 Vyhazovací kolík Ø 6,35 x 102,0 mm pro hloubka řezu 50,0 mm číslo 108 305	108 822	



i Chladiva a maziva

Chladiva a maziva RUKO nabízejí vynikající vlastnosti při řezání a chlazení. Vytvářejí vysokou kvalitu povrchu a prodlužují životnost nástroje i u tvrdých a křehkých materiálů.

Řadu chladicích a mazacích prostředků, vhodnou pro náš sortiment, najdete v naší nové kapitole 14 od strany 289.





TC

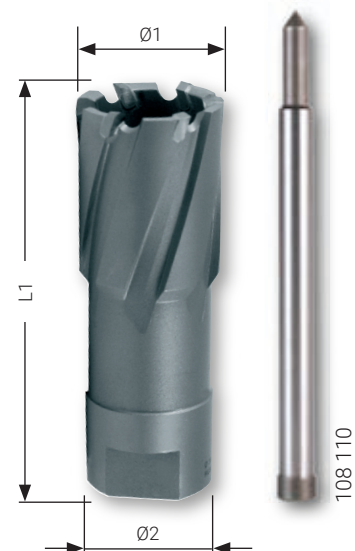


RU40 RU25

Jádrové vrtáky s břity z tvrdokovu se závitovým upínáním, řezná hloubka 50,0 mm

Vyhazovací kolík: číslo 108 110 (Ø 6,35 x 123,0 mm)

Upínání: závit M18 x 6 P1,5



Balení: jednotlivě v plastových obalech

Ocel (N/mm ²) < 900		
Ocel (N/mm ²) < 1100		
Ocel (N/mm ²) < 1300		
Ocel nerez		
Hliník		

Mosaz		
Bronz		
Umělá hmota		
Litina		
Titanová slitina		

Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Globina vrtanja mm	TC	TC	
12,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 012	108 012 C	1
13,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 013	108 013 C	1
14,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 014	108 014 C	1
15,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 015	108 015 C	1
16,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 016	108 016 C	1
17,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 017	108 017 C	1
18,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 018	108 018 C	1
19,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 019	108 019 C	1
20,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 020	108 020 C	1
21,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 021	108 021 C	1
22,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 022	108 022 C	1
23,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 023	108 023 C	1
24,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 024	108 024 C	1
25,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 025	108 025 C	1
26,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 026	108 026 C	1
27,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 027	108 027 C	1
28,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 028	108 028 C	1
29,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 029	108 029 C	1
30,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 030	108 030 C	1
31,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 031	108 031 C	1
32,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 032	108 032 C	1
33,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 033	108 033 C	1
34,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 034	108 034 C	1
35,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 035	108 035 C	1
36,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 036	108 036 C	1
37,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 037	108 037 C	1
38,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 038	108 038 C	1
39,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 039	108 039 C	1
40,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 040	108 040 C	1
41,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 041	108 041 C	1
42,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 042	108 042 C	1
43,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 043	108 043 C	1
44,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 044	108 044 C	1
45,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 045	108 045 C	1
46,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 046	108 046 C	1
47,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 047	108 047 C	1
48,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 048	108 048 C	1
49,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 049	108 049 C	1
50,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 050	108 050 C	1



Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Globina vrtanja mm	 	 	
51,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 051	108 051 C	1
52,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 052	108 052 C	1
53,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 053	108 053 C	1
54,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 054	108 054 C	1
55,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 055	108 055 C	1
60,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 060	108 060 C	1
61,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 061	108 061 C	1
63,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 063	108 063 C	1
65,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 065	108 065 C	1
68,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 068	108 068 C	1
70,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 070	108 070 C	1
71,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 071	108 071 C	1
75,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 075	108 075 C	1
80,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 080	108 080 C	1



**Sada jádrové vrtáky s břity z tvrdokovu
a závitovou upínkou, v umělohmotném kufru**

	 
Sada jádrových vrtáků s břity z tvrdokovu se závitovým upínáním 8 jádrových vrtáků s břity z tvrdokovu Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm 20,0 mm - 22,0 mm - 24,0 mm - 26,0 mm	108 823





TC

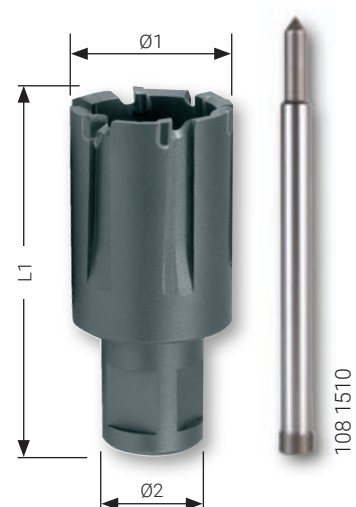


RU40 RU25 A10

Jádrové vrtáky s břity z tvrdokovu a stopkou Weldon (3/4"), pro železniční kolejnice, řezná hloubka 30,0 mm

Použitelné ve všech kolejnicových vrtačkách. Geometrie břitů byla obzvláště optimalizována na těžké obrábění železničních kolejnic a umožňuje proto ekonomické použití.

Vyhazovací kolík: Číslo 108 1510 (Ø 8,0 x 81,0 mm)



Balení: jednotlivě v plastových obalech

Ocel (N/mm2) < 900		
Ocel (N/mm2) < 1100		
Ocel (N/mm2) < 1300		
Ocel nerez		
Hliník		

Mosaz		
Bronz		
Umělá hmota		
Litina		
Titanová slitina		

Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Pro řeznou hloubku mm	TC	TC	
19,0	19,0	63,0	30,0	108 1519	108 1519 C	1
20,0	19,0	63,0	30,0	108 1520	108 1520 C	1
21,0	19,0	63,0	30,0	108 1521	108 1521 C	1
22,0	19,0	63,0	30,0	108 1522	108 1522 C	1
23,0	19,0	63,0	30,0	108 1523	108 1523 C	1
24,0	19,0	63,0	30,0	108 1524	108 1524 C	1
25,0	19,0	63,0	30,0	108 1525	108 1525 C	1
26,0	19,0	63,0	30,0	108 1526	108 1526 C	1
26,5	19,0	63,0	30,0	108 15265	108 15265 C	1
27,0	19,0	63,0	30,0	108 1527	108 1527 C	1
27,5	19,0	63,0	30,0	108 15275	108 15275 C	1
28,0	19,0	63,0	30,0	108 1528	108 1528 C	1
29,0	19,0	63,0	30,0	108 1529	108 1529 C	1
30,0	19,0	63,0	30,0	108 1530	108 1530 C	1
31,0	19,0	63,0	30,0	108 1531	108 1531 C	1
32,0	19,0	63,0	30,0	108 1532	108 1532 C	1
33,0	19,0	63,0	30,0	108 1533	108 1533 C	1
34,0	19,0	63,0	30,0	108 1534	108 1534 C	1
36,0	19,0	63,0	30,0	108 1536	108 1536 C	1



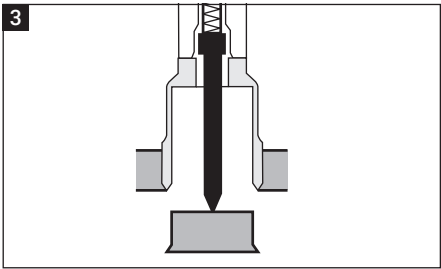
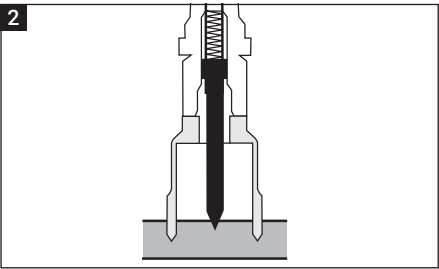
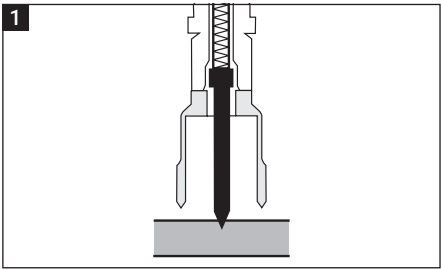


Vyhazovací kolíky pro jádrové vrtáky

Balení: jednotlivě v plastových obalech



- 1 Centrování:**
Umístěte vyhazovací kolík centricky na středící hrot.
Nyní se stroj nachází ve správné vrtací poloze. Nyní prosím zapněte magnet.
- 2 Přívod chladicího prostředku:**
Řezný olej se odvádí prostřednictvím automatického vnitřního mazání přes vyhazovací kolík a optimálně dávkovaný se podává na břity.
- 3 Vyhazování:**
V konečné fázi vrtání se vrtné jádro vytlačuje vyhazovacím kolíkem s předpjatou pružinou z vrtaného otvoru.



Vyhazovací kolíky pro jádrové vrtáky HSS

	Pro hloubky řezu mm		
Vyhazovací kolík Ø 6,35 x 77,0 mm pro jádrové vrtáky HSS se stopkou Weldon 3/4"	30,0	108 304	1
Vyhazovací kolík Ø 6,35 x 87,0 mm pro jádrové vrtáky HSS / tvrdokv se stopkou Quick IN	35,0 / 50,0	108 306	1
Vyhazovací kolík Ø 6,35 x 102,0 mm pro jádrové vrtáky HSS / tvrdokv se stopkou Weldon 3/4"	55,0	108 305	1
Vyhazovací kolík Ø 8,0 x 155,0 mm pro jádrové vrtáky HSS se stopkou Weldon 3/4"	110,0	108 2000	1

Vyhazovací kolíky pro jádrové vrtáky HM

	Pro hloubky řezu mm		
Vyhazovací kolík Ø 8,0 x 81,0 mm pro jádrové vrtáky tvrdokv se stopkou Weldon 3/4" pro železniční kolejnice	30,0	108 1510	1
Vyhazovací kolík Ø 6,35 x 87,0 mm pro jádrové vrtáky HSS / tvrdokv se stopkou Quick IN	35,0 / 50,0	108 306	1
Vyhazovací kolík Ø 8,0 x 112,0 mm pro jádrové vrtáky tvrdokv se stopkou Weldon 3/4"	50,0	108 701	1
Vyhazovací kolík Ø 6,35 x 123,0 mm pro jádrové vrtáky tvrdokv se stopkou Weldon 3/4" a stopkou Quick IN	50,0 + Adapter	108 110	1
Vyhazovací kolík Ø 6,35 x 102,0 mm pro jádrové vrtáky HSS / tvrdokv se stopkou Weldon 3/4"	55,0	108 305	1

36

Směrné hodnoty otáček pro jádrové vrtáky s břity z tvrdokovu



Materiál:		nelegovaná stavební ocel do 700 N/mm ²	legovaná ocel do 1000 N/mm ²	ocelolitíná nad 250 N/mm ²	křehké slitiny CuZn	houževnaté slitiny CuZn	hliníkové slitiny do 11% Si	termo- plasty	duro- plasty
Vc = m/min		50	35	40	60	40	60	45	40
Mazání a chlazení:		řezný sprej	řezný sprej	tlakový vzduch	tlakový vzduch	tlakový vzduch	řezný sprej	voda	tlakový vzduch
Ø mm	Ø palce	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min
12,0	15/32	1327	929	1062	1592	265	1592	1194	1062
13,0	33/64	1225	857	980	1470	245	1470	1102	980
14,0	35/64	1137	796	910	1365	227	1365	1024	910
15,0	19/32	1062	743	849	1274	212	1274	955	849
16,0	5/8	995	697	796	1194	199	1194	896	796
17,0	34/64	937	656	749	1124	187	1124	843	749
18,0	45/64	885	619	708	1062	177	1062	796	708
19,0	3/4	838	587	670	1006	168	1006	754	670
20,0	25/32	796	557	637	955	159	955	717	637
21,0	3/4	758	531	607	910	152	910	682	607
22,0	7/8	724	507	579	869	145	869	651	579
23,0	13/16	692	485	554	831	138	831	623	554
24,0	15/16	663	464	531	796	133	796	597	531
25,0	63/64	637	446	510	764	127	764	573	510
26,0	1 1/32	612	429	490	735	122	735	551	490
27,0	1 1/16	590	413	472	708	118	708	531	472
28,0	1 3/32	569	398	455	682	114	682	512	455
29,0	1 9/64	549	384	439	659	110	659	494	439
30,0	1 3/16	531	372	425	637	106	637	478	425
31,0	1 7/32	514	360	411	616	103	616	462	411
32,0	1 17/64	498	348	398	597	100	597	448	398
33,0	1 19/64	483	338	386	579	97	579	434	386
34,0	1 11/32	468	328	375	562	94	562	422	375
35,0	1 3/8	455	318	364	546	91	546	409	364
36,0	1 27/64	442	310	354	531	88	531	398	354
37,0	1 29/64	430	301	344	516	86	516	387	344
38,0	1 1/2	419	293	335	503	84	503	377	335
39,0	1 17/32	408	286	327	490	82	490	367	327
40,0	1 37/64	398	279	318	478	80	478	358	318
41,0	1 39/64	388	272	311	466	78	466	350	311
42,0	1 21/32	379	265	303	455	76	455	341	303
43,0	1 11/16	370	259	296	444	74	444	333	296
44,0	1 47/64	362	253	290	434	72	434	326	290
45,0	1 25/32	354	248	283	425	71	425	318	283
46,0	1 13/16	346	242	277	415	69	415	312	277
47,0	1 55/64	339	237	271	407	68	407	305	271
48,0	1 57/64	332	232	265	398	66	398	299	265
49,0	1 15/16	325	227	260	390	65	390	292	260
50,0	1 31/32	318	223	255	382	64	382	287	255
51,0	2	312	219	250	375	62	375	281	250
52,0	2 3/64	306	214	245	367	61	367	276	245
53,0	2 3/32	300	210	240	361	60	361	270	240
54,0	2 1/8	295	206	236	354	59	354	265	236
55,0	2 5/32	290	203	232	347	58	347	261	232
60,0	2 3/8	265	186	212	318	53	318	239	212
61,0	2 13/32	261	183	209	313	52	313	235	209
65,0	2 9/16	245	171	196	294	49	294	220	196
68,0	2 43/64	234	164	187	281	47	281	211	187
70,0	2 3/4	227	159	182	273	45	273	205	182
71,0	2 51/64	224	157	179	269	45	269	202	179
75,0	2 61/64	212	149	170	255	42	255	191	170
80,0	3 5/32	199	139	159	239	40	239	179	159
85,0	3 11/32	187	131	150	225	37	225	169	150
90,0	3 35/64	177	124	142	212	35	212	159	142
95,0	3 47/64	168	117	134	201	34	201	151	134
100,0	3 15/16	159	111	127	191	32	191	143	127



RUKO GmbH PRÄZISIONSWERKZEUGE



RUKO GmbH PRÄZISIONSWERKZEUGE

ABOUT

VIDEOS

PLAYLISTS

CHANNALS

ABOUT

Uploads ▾

PLAY ALL



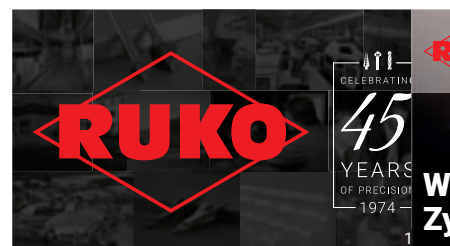
Der neue RUKO
ULTIMATECUT Stufenbohrer

👍 ➦ SHARE ⚙️ SAVE ...



The new RUKO
ULTIMATECUT step drill

👍 ➦ SHARE ⚙️ SAVE ...



RUKO feiert 45-jähriges
Firmenjubiläum

👍 ➦ SHARE ⚙️ SAVE ...



The new RUKO step drill
generation



La nouvelle génération de
forets étagés RUKO



How do I punch
a hole in the sink

Wi
Lo



SIGN IN



SUBSCRIBE
NOW



≡ SORT BY



Wie versenke ich eine
Zylinderkopfschraube

👍 ➡ SHARE ≡ SAVE ...



How to countersink
a cylinder-head screw

👍 ➡ SHARE ≡ SAVE ...



Die neue RUKO Stufenbohrer
Generation

👍 ➡ SHARE ≡ SAVE ...



Wie stanze ich ein
Loch in die Spüle

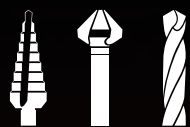


Der neue
ULTIMATECUT®



RUKO
TV





CELEBRATING

45

YEARS

OF PRECISION

1974



RUKO GmbH PRÄZISIONSWERKZEUGE

Robert-Bosch-Straße 7-11
71088 Holzgerlingen
Germany

+49 (0) 7031 / 6800-0
www.ruko.de | info@ruko.de



© **Všechna práva přísluší vydavateli.**

Tento katalog je chráněn autorskými právy a zůstává naším vlastnictvím. Vyhrazujeme si právo na změny technických údajů. Obrázky jsou nezávazné. Ručení za tiskové chyby je vyloučeno. Vydáním tohoto katalogu ztrácí platnost všechna předchozí vydání.

1. Vydání Září 2019 | Český (CZ)