



VRTÁKY NA PLECHY

FASCINATION FOR PRECISION®

Přehled výrobků a použití:



Materiál	Povrch	Provedení	Vrcholový úhel	Úhel kužele	Stopka	Ø mm	Číslo	Strana
HSS						3,0 - 61,0	101 001 - 101 022	85 - 86
HSSE Co 5						3,0 - 31,0	101 001 E - 101 008 E	85 - 86
HSS	TiN					3,0 - 40,0	101 001 T - 101 008 T	85 - 86
HSS						5,0 - 20,0	101 049 H	85
HSS						2,0 - 11,8	101 041 - 101 045-1	87

Ocel (N/mm ²) < 900	Ocel (N/mm ²) < 1100	Ocel (N/mm ²) < 1300	Ocel nerez	Hliník	Mosaz	Bronz	Umělá hmota	Litina	Titanová slitina



Vrtáky na plechy HSS, HSSE-Co 5, s křížovým broušením

Drážka pro odvod třísek, která je broušená do hloubky, zajišťuje vysoký řezný výkon a absolutně klidný chod.

Balení: v plastových obalech

Ocel (N/mm2) < 900	■	■	■
Ocel (N/mm2) < 1100		■	□
Ocel (N/mm2) < 1300			
Ocel nerez		■	□
Hliník	■	■	

Mosaz	■	■	■
Bronz	□	□	□
Umělá hmota	■	■	■
Litina	□	□	□
Titanová slitina			



Velikost č.	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Ø3 mm	HSS	HSSE Co 5	HSS TIN	
1	3,0 - 14,0	58,0	6,0	101 001	101 001 E	101 001 T	1
2	4,0 - 20,0	71,0	8,0	101 002	101 002 E	101 002 T	1
3	16,0 - 30,5	76,0	9,0	101 003	101 003 E	101 003 T	1
4	24,0 - 40,0	89,0	10,0	101 004	—	101 004 T	1
5	36,0 - 50,0	97,0	12,0	101 005	—	—	1
6	40,0 - 61,0	103,0	13,0	101 006	—	—	1
7	5,0 - 25,4	87,0	10,0	101 007	—	—	1
8	5,0 - 31,0	103,0	9,0	101 008	101 008 E	101 008 T	1
9	5,0 - 22,5	79,0	8,0	101 022	—	—	1



Vrtáky na plechy Bit HSS, 1/4", s křížovým broušením

Drážka pro odvod třísek, která je broušená do hloubky, zajišťuje vysoký řezný výkon a absolutně klidný chod.

Balení: v plastových obalech

Ocel (N/mm2) < 900	■
Ocel (N/mm2) < 1100	
Ocel (N/mm2) < 1300	
Ocel nerez	
Hliník	■

Mosaz	■
Bronz	□
Umělá hmota	■
Litina	□
Titanová slitina	



Velikost č.	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Ø3 mm	Ø3 Zoll	HSS	
2	5,0 - 20,0	78,0	6,35 x 27,0	1/4"	101 049 H	1



Sady vrtáků na plechy HSS a HSSE-Co 5 v průmyslové kazetě

	HSS	HSSE Co 5	HSS TiN
Vrtáky na plechy ve Velikostech 1, 2, 3 a 1 řezná pasta 50 g v kazetě z polystyrenu	101 009	—	—
Vrtáky na plechy ve Velikostech 1, 2, 3 a 1 řezná pasta 30 g v průmyslové kazetě	101 020	101 020 E	101 020 T



101 009



101 020 E



101 020 T

Sady vrtáků na plechy HSS a HSSE-Co 5 v plastové kazetě

	HSS	HSSE Co 5	HSS TiN
Vrtáky na plechy ve Velikostech 1, 2, 3 a 1 řezná pasta 30 g	101 020 RO	101 020 ERO	101 020 TRO



101 020 RO



101 020 ERO



101 020 TRO



Vrtáky na plechy HSS s dorazem a záhlubníkem na navrtání do dutin, s křížovým broušením

Drážka pro odvod třísek, která je broušená do hloubky, zajišťuje vysoký řezný výkon a absolutně klidný chod.

Balení: v plastových obalech

Ocel (N/mm2) < 900	■	Mosaz	■
Ocel (N/mm2) < 1100		Bronz	□
Ocel (N/mm2) < 1300		Umělá hmota	■
Ocel nerez		Litina	□
Hliník	■	Titanová slitina	

Velikost č.	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Ø3 mm	HSS		
1	3,0 - 7,8	48,0	6,0	101 041	1	
2	3,0 - 10,2	52,0	6,0	101 042	1	
3	3,0 - 11,8	56,0	6,0	101 043	1	
5	2,0 - 7,8	48,0	6,0	101 045-1	1	



Magnetický držák šestihranných bitů

Balení: v plastových obalech

Název	Číslo	
Magnetický držák šestihranných bitů	270 013	1



Chladiva a maziva

Chladiva a maziva RUKO nabízejí vynikající vlastnosti při řezání a chlazení. Vytvářejí vysokou kvalitu povrchu a prodlužují životnost nástroje i u tvrdých a křehkých materiálů.

Řadu chladicích a mazacích prostředků, vhodnou pro náš sortiment, najdete v naší nové kapitole 14 od strany 289.



Vrtáky na plechy - doporučené otáčky

Materiál:		neleg. staveb.	neleg. staveb.	leg. oceli	litina	litina	slitiny CuZn	slitiny CuZn	slitiny hliníku	termo- plasty	duro- plasty
		ocel do 700 N/mm ²	ocel nad 700 N/mm ²	do 1000 N/mm ²	do 250 N/mm ²	nad 250 N/mm ²	křehké	houževnaté	do 11% Si		
Tloušťka plechu v mm:		do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0
Vc = m/min		30	20	20	15	10	60	35	30	20	15
Mazání a chlazení:		řezný sprej	řezný sprej	řezný sprej	takový vzduch	takový vzduch	takový vzduch	takový vzduch	řezný sprej	voda	takový vzduch
Velikost	Ø mm	o/min	o/min	o/min	o/min	o/min	o/min	o/min	o/min	o/min	o/min
Č. 1	3,0-14,0	3185-682	2123-455	2123-455	1592-341	1062-227	6369-1365	3715-796	3185-682	2123-455	1592-341
Č. 2	4,0-20,0	1911-478	1274-318	1274-318	955-239	637-159	3822- 955	2229-557	1911-478	1274-318	955-239
Č. 3	16,0-30,5	597-313	398-209	398-209	299-157	199-104	1194- 627	697-365	597-313	398-209	299-157
Č. 4	24,0-40,0	398-239	265-159	265-159	199-119	133- 80	796- 478	464-279	398-239	265-159	199-119
Č. 5	36,0-50,0	265-191	177-127	177-127	133- 96	88- 64	531- 382	310-223	265-191	177-127	133- 96
Č. 6	40,0-61,0	239-157	159-104	159-104	119- 78	80- 52	478- 313	279-183	239-157	159-104	119- 78
Č. 7	5,0-25,4	1911-376	1274-251	1274-251	955-188	637-125	3822- 752	2229-439	1911-376	1274-251	955-188
Č. 8	5,0-31,0	1911-308	1274-205	1274-205	955-154	637-103	3822- 616	2229-360	1911-308	1274-205	955-154
Č. 9	5,0-22,5	1911-425	1274-283	1274-283	955-212	637-142	3822- 849	2229-495	1911-425	1274-283	955-212

