



JÁDROVÉ VRTÁKY

FASCINATION FOR PRECISION®

Přehled výrobků a použití:



Materiál	Povrch	hloubka vrtání	Stopka	Vyhazovací kolík	Vrtáčka s magnetickým stojanem	Ø mm	Číslo	Strana
HSS		30,0 mm		-	RS 5e/10 RS 25e/40e RS 126e/140e	10,0 - 15,0	108 1210 - 108 1215	195
HSS		30,0 mm		108 304	RS 5e/10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 60,0	108 212 - 108 260	196 - 197
HSSE Co 5		30,0 mm		108 304	RS 5e/10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 60,0	108 212 E - 108 260 E	196 - 197
HSS	TiAlN	30,0 mm		108 304	RS 5e/10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 60,0	108 212 F - 108 260 F	196 - 197
HSS		55,0 mm		108 305	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 60,0	108 512 - 108 560	198
HSSE Co 5		55,0 mm		108 305	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 60,0	108 512 E - 108 560 E	198
HSS	TiAlN	55,0 mm		108 305	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 60,0	108 512 F - 108 560 F	198
HSS		110,0 mm		108 2000	RS 126e/140e	20,0 - 50,0	108 2020 - 108 2050	199
HSS	TiAlN	110,0 mm		108 2000	RS 126e/140e	20,0 - 50,0	108 2020 F - 108 2050 F	199
HSSE Co 5		35,0 mm		108 306	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 60,0	108 912 E - 108 960 E	200
TC		50,0 mm		108 305 108 701	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 50,0	108 712 - 108 750	203
TC	Tecnora	50,0 mm		108 305 108 701	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 50,0	108 712 C - 108 750 C	203
TC		50,0 mm		108 306 108 110	RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 80,0	108 1112 - 108 1180	204 - 205
TC	Tecnora	50,0 mm		108 306 108 110	RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 80,0	108 1112 C - 108 1180 C	204 - 205
TC		50,0 mm		108 110	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 80,0	108 012 - 108 080	206 - 207
TC	Tecnora	50,0 mm		108 110	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 80,0	108 012 C - 108 080 C	206 - 207
TC		30,0 mm		108 1510	RS 5e/10 RS 25e/40e RS 126e/140e	19,0 - 36,0	108 1519 - 108 1536	208
TC	Tecnora	30,0 mm		108 1510	RS 5e/10 RS 25e/40e RS 126e/140e	19,0 - 36,0	108 1519 C - 108 1536 C	208

Ocel (N/mm ²) < 900 	Ocel (N/mm ²) < 1100 	Ocel (N/mm ²) < 1300 	Ocel nerez 	Hliník AL 	Mosaz 	Bronz 	Umělá hmota Plastic 	Litina 	Titanová slitina Ti 
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	■	□
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	□	■	■	■	□	■	■	□
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	□	■	■	■	□	■	■	□
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	■	□							
	■	■							



Plný vrták se stopkou Weldon (3/4")

Použitelné ve všech sloupových vrtačkách a magnetických stojanových vrtačkách s kuželovým upínáním MORSE, ve spojení s RUKO upínacím přípravkem číslo 108 302 / 108 303 / 108 315 / 108 316, RUKO upínací držák, typ EasyLock číslo 108 312 / 108 313 / 108 314, nebo s přímým upínacím držákem stopky Weldon, jako je např. u vrtaček s magnetickým stojanem RUKO RS5e, nebo RS10

Manipulace

- Zasuňte plný vrták do upínacího přípravku a pevně dotáhněte vnitřní šestihranné šrouby.
- Dbejte na čisté usazení plného vrtáku v upínacím přípravku.
- U rychloupínacího přípravku Easy Lock se plný vrták automaticky aretuje.
- Lze okamžitě vrtat, odpadá důlčikování a předvrtávání.
- Řezací geometrie plného vrtáku umožňuje rychlé odvádění špon nahoru.
- Respektujte údaje v tabulce otáček a používejte chladicí prostředek.



Jádrové vrtáky se stopkou Weldon (3/4")

Použitelné ve všech sloupových vrtačkách a magnetických stojanových vrtačkách s kuželovým upínáním MORSE ve spojení s RUKO upínacím přípravkem číslo 108 302 / 108 303 / 108 315 / 108 316, RUKO upínací držák typ EasyLock, číslo 108 312 / 108 313 / 108 314, nebo s přímým upínacím držákem stopky Weldon, jako je např. u vrtaček s magnetickým stojanem RUKO RS5e, nebo RS10.

Manipulace

- Vodicí kolík zasaďte do jádrového vrtáku.
- Zasuňte jádrový vrták do upínacího přípravku a pevně dotáhněte vnitřní šestihranné šrouby.
- Dbejte na čisté usazení jádrového vrtáku v upínacím přípravku.
- U rychloupínáku Easy Lock se jádrový vrták automaticky aretuje.
- Lze okamžitě vrtat, odpadá důlčikování a předvrtávání.
- Řezací geometrie tohoto jádrového vrtáku umožňuje rychlé odvádění špony nahoru.
- Pružně uložený vyhazovací kolík pomáhá při vyhazování vyříznutých kusů.
- Respektujte údaje v tabulce otáček a používejte chladicí prostředek.



Jádrové vrtáky se stopkou držáky Quick IN

Použitelné na všech stojanových vrtačkách a na vrtačkách s magnetickým stojanem ve spojení se upínací držáky Quick IN System jako je např. Fein KBM 32 Q.

Manipulace

- Vodicí kolík zasaďte do jádrového vrtáku.
- Jádrový vrták upevněte do upínacího přípravku Quick-IN.
- Lze okamžitě vrtat, odpadá důlčikování a předvrtávání.
- Řezací geometrie tohoto jádrového vrtáku umožňuje rychlé odvádění špony nahoru.
- Pružně uložený vyhazovací kolík pomáhá při vyhazování vyříznutých kusů.
- Respektujte údaje v tabulce otáček a používejte chladicí prostředek.



Jádrové vrtáky se závitovým upínáním

Použitelné na všech stojanových vrtačkách a na vrtačkách s magnetickým stojanem s kuzelem Morse ve spojení s upínacím držákem Číslo 108 102 / 108 103 / 108 104 / 108 105 nebo s přímou závitovou upínkou jako je např. Fein KBM 542 / KBM 65.

Manipulace

- Jádrový vrták našroubujte na upínací držák se závitem.
- Lze okamžitě vrtat, odpadá důlčikování a předvrtávání.
- Geometrie nábřítů jádrového vrtáku umožňuje rychlé odvádění třísek směrem nahoru.
- Respektujte údaje v tabulce otáček a používejte chladicí prostředek.
- Pružně uložený vyhazovací kolík pomáhá při vyhazování vyříznutých kusů.



RS5e / RS10 / RS25e / RS40e
RS125e / RS126e / RS140e

Plný vrták „Solid 3S“ se stopkou Weldon (3/4") se 3 břity, řezná hloubka 30,0 mm

Šroubovitě drážkovaná 3-břittá geometrie se stará o extrémě vysokou stabilitu plného vrtáku „Solid 3S“ a zamezuje tím nebezpečí zlomení břitů díky přetížení nebo sevření šponou. Díky vysoké stabilitě se zřetelně zvyšuje životnost tohoto vrtáku „Solid 3S“, což snižuje provozní náklady. Tento plný vrták „Solid 3S“ umožňuje bodově přesné navrtávání bez vyrážení důlku a vyznačení díry. Plný vrták „Solid 3S“ lze poté snadněji dobrousit jako jadrový vrták stejného průměru.

Balení: jednotlivě v plastových obalech



Snižuje nebezpečí zlomení
oproti jadrovým vrtákům
do Ø 15,0 mm.

Chlazení nutné.

Ocel (N/mm2) < 900	■
Ocel (N/mm2) < 1100	
Ocel (N/mm2) < 1300	
Ocel nerez	
Hliník	■

Mosaz	■
Bronz	□
Umělá hmota	■
Litina	□
Titanová slitina	

Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Pro řeznou hloubku mm	HSS		
10,0	19,0	64,0	30,0	108 1210	1	
11,0	19,0	64,0	30,0	108 1211	1	
12,0	19,0	64,0	30,0	108 1212	1	
13,0	19,0	64,0	30,0	108 1213	1	
14,0	19,0	64,0	30,0	108 1214	1	
15,0	19,0	64,0	30,0	108 1215	1	



RS5e / RS10 / RS25e / RS40e
RS126e / RS140e

Plný vrták „Solid 3S“ se stopkou Weldon (3/4") se 3 břity, v průmyslové kazetě

Název	HSS	
6 plných vrtáků „Solid 3S“ HSS Ø 10,0 mm - 11,0 mm - 12,0 mm - 13,0 mm - 14,0 mm - 15,0 mm	108 830	



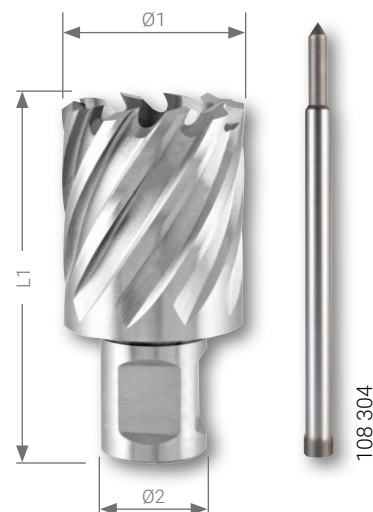
Jádrové vrtáky HSS a HSSE-Co 5 se stopkou Weldon (3/4"), řezná hloubka 30,0 mm

Vyhazovací kolík: Číslo 108 304 (Ø 6,35 x 77,0 mm)

Balení: jednotlivě v plastových obalech

Ocel (N/mm2) < 900	■	■	■
Ocel (N/mm2) < 1100		■	■
Ocel (N/mm2) < 1300		□	□
Ocel nerez		■	■
Hliník	■	■	■

Mosaz	■	■	■
Bronz	□	□	□
Umělá hmota	■	■	■
Litina	□	□	□
Titanová slitina			



Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Pro řeznou hloubku mm	HSS	HSSE Co 5	HSS TITAN	
12,0	19,0	63,0	30,0	108 212	108 212 E	108 212 F	1
13,0	19,0	63,0	30,0	108 213	108 213 E	108 213 F	1
14,0	19,0	63,0	30,0	108 214	108 214 E	108 214 F	1
15,0	19,0	63,0	30,0	108 215	108 215 E	108 215 F	1
16,0	19,0	63,0	30,0	108 216	108 216 E	108 216 F	1
17,0	19,0	63,0	30,0	108 217	108 217 E	108 217 F	1
18,0	19,0	63,0	30,0	108 218	108 218 E	108 218 F	1
19,0	19,0	63,0	30,0	108 219	108 219 E	108 219 F	1
20,0	19,0	63,0	30,0	108 220	108 220 E	108 220 F	1
21,0	19,0	63,0	30,0	108 221	108 221 E	108 221 F	1
22,0	19,0	63,0	30,0	108 222	108 222 E	108 222 F	1
23,0	19,0	63,0	30,0	108 223	108 223 E	108 223 F	1
24,0	19,0	63,0	30,0	108 224	108 224 E	108 224 F	1
25,0	19,0	63,0	30,0	108 225	108 225 E	108 225 F	1
26,0	19,0	63,0	30,0	108 226	108 226 E	108 226 F	1
27,0	19,0	63,0	30,0	108 227	108 227 E	108 227 F	1
28,0	19,0	63,0	30,0	108 228	108 228 E	108 228 F	1
29,0	19,0	63,0	30,0	108 229	108 229 E	108 229 F	1
30,0	19,0	63,0	30,0	108 230	108 230 E	108 230 F	1
31,0	19,0	63,0	30,0	108 231	108 231 E	108 231 F	1
32,0	19,0	63,0	30,0	108 232	108 232 E	108 232 F	1
33,0	19,0	63,0	30,0	108 233	108 233 E	108 233 F	1
34,0	19,0	63,0	30,0	108 234	108 234 E	108 234 F	1
35,0	19,0	63,0	30,0	108 235	108 235 E	108 235 F	1
36,0	19,0	63,0	30,0	108 236	108 236 E	108 236 F	1
37,0	19,0	63,0	30,0	108 237	108 237 E	108 237 F	1
38,0	19,0	63,0	30,0	108 238	108 238 E	108 238 F	1
39,0	19,0	63,0	30,0	108 239	108 239 E	108 239 F	1
40,0	19,0	63,0	30,0	108 240	108 240 E	108 240 F	1
41,0	19,0	63,0	30,0	108 241	108 241 E	108 241 F	1
42,0	19,0	63,0	30,0	108 242	108 242 E	108 242 F	1
43,0	19,0	63,0	30,0	108 243	108 243 E	108 243 F	1
44,0	19,0	63,0	30,0	108 244	108 244 E	108 244 F	1
45,0	19,0	63,0	30,0	108 245	108 245 E	108 245 F	1
46,0	19,0	63,0	30,0	108 246	108 246 E	108 246 F	1
47,0	19,0	63,0	30,0	108 247	108 247 E	108 247 F	1
48,0	19,0	63,0	30,0	108 248	108 248 E	108 248 F	1
49,0	19,0	63,0	30,0	108 249	108 249 E	108 249 F	1
50,0	19,0	63,0	30,0	108 250	108 250 E	108 250 F	1
51,0	19,0	63,0	30,0	108 251	108 251 E	108 251 F	1
52,0	19,0	63,0	30,0	108 252	108 252 E	108 252 F	1
53,0	19,0	63,0	30,0	108 253	108 253 E	108 253 F	1
54,0	19,0	63,0	30,0	108 254	108 254 E	108 254 F	1
55,0	19,0	63,0	30,0	108 255	108 255 E	108 255 F	1
56,0	19,0	63,0	30,0	108 256	108 256 E	108 256 F	1
57,0	19,0	63,0	30,0	108 257	108 257 E	108 257 F	1
58,0	19,0	63,0	30,0	108 258	108 258 E	108 258 F	1
59,0	19,0	63,0	30,0	108 259	108 259 E	108 259 F	1
60,0	19,0	63,0	30,0	108 260	108 260 E	108 260 F	1



RS5e / RS10 / RS25e / RS40e
RS125e / RS126e / RS140e



Sady jádrových vrtáků HSS a HSSE-Co 5 se stopkou Weldon (3/4"), řezná hloubka 30,0 mm, v plastovém kufru

Název	HSS	HSSE Co 5
Sada jádrových vrtáků se stopkou Weldon (3/4") 8 jádrových vrtáků Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm - 20,0 mm - 22,0 mm - 24,0 mm - 26,0 mm 1 Řezná pasta 50 g, číslo 101 021 1 vyhazovací kolík Ø 6,35 mm x 77,0 mm pro hloubka řezu 30,0 mm, číslo 108 304	108 810	108 810 E
Sada jádrových vrtáků se stopkou Weldon (3/4") 8 jádrových vrtáků Ø 2 x 14,0 mm - 2 x 16,0 mm - 2 x 18,0 mm - 1 x 20,0 mm - 1 x 22,0 mm 1 Řezná pasta 50 g, číslo 101 021 1 vyhazovací kolík Ø 6,35 mm x 77,0 mm pro hloubka řezu 30,0 mm, číslo 108 304	108 813	—



Sady jádrových vrtáků HSS a HSSE-Co 5 se stopkou Weldon (3/4"), řezná hloubka 30,0 mm, v průmyslové kazetě

Název	HSS	HSSE Co 5	HSS TITAIN
Sada jádrových vrtáků se stopkou Weldon (3/4") 6 jádrových vrtáků Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm - 20,0 mm - 22,0 mm 1 Vyhazovací kolík Ø 6,35 mm x 77,0 mm pro hloubka řezu 30,0 mm číslo 108 304	108 820	—	108 820 F
Sada ádrových vrtáků se stopkou Weldon (3/4") 6 jádrových vrtáků Ø 2 x 14,0 mm - 2 x 18,0 mm - 2 x 22,0 mm 1 Vyhazovací kolík Ø 6,35 mm x 77,0 mm pro hloubka řezu 30,0 mm číslo 108 304	108 840	108 840 E	108 840 F



Jádrové vrtáky HSS a HSSE-Co 5 se stopkou Weldon (3/4"), řezná hloubka 55,0 mm

Vyhazovací kolík: Číslo 108 305 (Ø 6,35 x 102,0 mm)

Balení: jednotlivě v plastových obalech

			
Ocel (N/mm2) < 900			
Ocel (N/mm2) < 1100			
Ocel (N/mm2) < 1300			
Ocel nerez			
Hliník			

			
Mosaz			
Bronz			
Urnělá hmota			
Litina			
Titanová slitina			



Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Pro řeznou hloubku mm	 	 	 	
12,0	19,0	88,0	55,0	108 512	108 512 E	108 512 F	1
13,0	19,0	88,0	55,0	108 513	108 513 E	108 513 F	1
14,0	19,0	88,0	55,0	108 514	108 514 E	108 514 F	1
15,0	19,0	88,0	55,0	108 515	108 515 E	108 515 F	1
16,0	19,0	88,0	55,0	108 516	108 516 E	108 516 F	1
17,0	19,0	88,0	55,0	108 517	108 517 E	108 517 F	1
18,0	19,0	88,0	55,0	108 518	108 518 E	108 518 F	1
19,0	19,0	88,0	55,0	108 519	108 519 E	108 519 F	1
20,0	19,0	88,0	55,0	108 520	108 520 E	108 520 F	1
21,0	19,0	88,0	55,0	108 521	108 521 E	108 521 F	1
22,0	19,0	88,0	55,0	108 522	108 522 E	108 522 F	1
23,0	19,0	88,0	55,0	108 523	108 523 E	108 523 F	1
24,0	19,0	88,0	55,0	108 524	108 524 E	108 524 F	1
25,0	19,0	88,0	55,0	108 525	108 525 E	108 525 F	1
26,0	19,0	88,0	55,0	108 526	108 526 E	108 526 F	1
27,0	19,0	88,0	55,0	108 527	108 527 E	108 527 F	1
28,0	19,0	88,0	55,0	108 528	108 528 E	108 528 F	1
29,0	19,0	88,0	55,0	108 529	108 529 E	108 529 F	1
30,0	19,0	88,0	55,0	108 530	108 530 E	108 530 F	1
31,0	19,0	88,0	55,0	108 531	108 531 E	108 531 F	1
32,0	19,0	88,0	55,0	108 532	108 532 E	108 532 F	1
33,0	19,0	88,0	55,0	108 533	108 533 E	108 533 F	1
34,0	19,0	88,0	55,0	108 534	108 534 E	108 534 F	1
35,0	19,0	88,0	55,0	108 535	108 535 E	108 535 F	1
36,0	19,0	88,0	55,0	108 536	108 536 E	108 536 F	1
37,0	19,0	88,0	55,0	108 537	108 537 E	108 537 F	1
38,0	19,0	88,0	55,0	108 538	108 538 E	108 538 F	1
39,0	19,0	88,0	55,0	108 539	108 539 E	108 539 F	1
40,0	19,0	88,0	55,0	108 540	108 540 E	108 540 F	1
41,0	19,0	88,0	55,0	108 541	108 541 E	108 541 F	1
42,0	19,0	88,0	55,0	108 542	108 542 E	108 542 F	1
43,0	19,0	88,0	55,0	108 543	108 543 E	108 543 F	1
44,0	19,0	88,0	55,0	108 544	108 544 E	108 544 F	1
45,0	19,0	88,0	55,0	108 545	108 545 E	108 545 F	1
46,0	19,0	88,0	55,0	108 546	108 546 E	108 546 F	1
47,0	19,0	88,0	55,0	108 547	108 547 E	108 547 F	1
48,0	19,0	88,0	55,0	108 548	108 548 E	108 548 F	1
49,0	19,0	88,0	55,0	108 549	108 549 E	108 549 F	1
50,0	19,0	88,0	55,0	108 550	108 550 E	108 550 F	1
51,0	19,0	88,0	55,0	108 551	108 551 E	108 551 F	1
52,0	19,0	88,0	55,0	108 552	108 552 E	108 552 F	1
53,0	19,0	88,0	55,0	108 553	108 553 E	108 553 F	1
54,0	19,0	88,0	55,0	108 554	108 554 E	108 554 F	1
55,0	19,0	88,0	55,0	108 555	108 555 E	108 555 F	1
56,0	19,0	88,0	55,0	108 556	108 556 E	108 556 F	1
57,0	19,0	88,0	55,0	108 557	108 557 E	108 557 F	1
58,0	19,0	88,0	55,0	108 558	108 558 E	108 558 F	1
59,0	19,0	88,0	55,0	108 559	108 559 E	108 559 F	1
60,0	19,0	88,0	55,0	108 560	108 560 E	108 560 F	1

Jádrové vrtáky HSS se stopkou Weldon (3/4"), řezná hloubka 110,0 mm

Vyhazovací kolík: Číslo 108 2000 (Ø 8,0 x 155,0 mm)

Balení: jednotlivě v plastových obalech



Vyjet jádrovým vrtákem z vrtaného otvoru a odstranit třísky, které se nachází ve vrtaném otvoru. Opakovat tento postup opačně. Snižuje nebezpečí zlomení a prodlužuje životnost jádrového vrtáku.

Ocel (N/mm ²) < 900		
Ocel (N/mm ²) < 1100		
Ocel (N/mm ²) < 1300		
Ocel nerez		
Hliník		

Mosaz		
Bronz		
Umělá hmota		
Litina		
Titanová slitina		



Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Pro řeznou hloubku mm	HSS	HSS TiAIN	
20,0	19,0	145,0	110,0	108 2020	108 2020 F	1
21,0	19,0	145,0	110,0	108 2021	108 2021 F	1
22,0	19,0	145,0	110,0	108 2022	108 2022 F	1
24,0	19,0	145,0	110,0	108 2024	108 2024 F	1
25,0	19,0	145,0	110,0	108 2025	108 2025 F	1
26,0	19,0	145,0	110,0	108 2026	108 2026 F	1
28,0	19,0	145,0	110,0	108 2028	108 2028 F	1
30,0	19,0	145,0	110,0	108 2030	108 2030 F	1
32,0	19,0	145,0	110,0	108 2032	108 2032 F	1
33,0	19,0	145,0	110,0	108 2033	108 2033 F	1
34,0	19,0	145,0	110,0	108 2034	108 2034 F	1
35,0	19,0	145,0	110,0	108 2035	108 2035 F	1
36,0	19,0	145,0	110,0	108 2036	108 2036 F	1
38,0	19,0	145,0	110,0	108 2038	108 2038 F	1
40,0	19,0	145,0	110,0	108 2040	108 2040 F	1
41,0	19,0	145,0	110,0	108 2041	108 2041 F	1
42,0	19,0	145,0	110,0	108 2042	108 2042 F	1
45,0	19,0	145,0	110,0	108 2045	108 2045 F	1
50,0	19,0	145,0	110,0	108 2050	108 2050 F	1



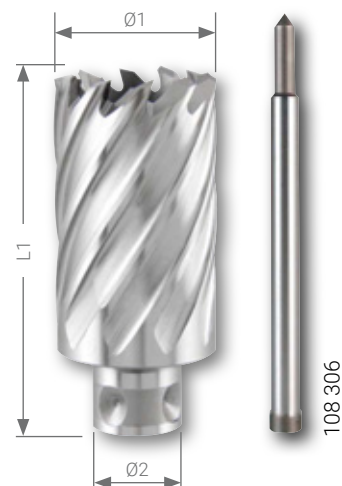
Jádrové vrtáky HSSE-Co 5 se stopkou Quick IN, řezná hloubka 35,0 mm

Vyhazovací kolík: Číslo 108 306 (Ø 6,35 x 87,0 mm)

Stroj: s upínacím držákem Quick IN System

Balení: jednotlivě v plastových obalech

			
Ocel (N/mm ²) < 900	■	Mosaz	■
Ocel (N/mm ²) < 1100	■	Bronz	□
Ocel (N/mm ²) < 1300	□	Umělá hmota	■
Ocel nerez	■	Litina	□
Hliník	■	Titanová slitina	□



Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Pro řeznou hloubku mm	HSSE Co 5		
12,0	18,0	77,0	35,0	108 912 E		1
13,0	18,0	77,0	35,0	108 913 E		1
14,0	18,0	77,0	35,0	108 914 E		1
15,0	18,0	77,0	35,0	108 915 E		1
16,0	18,0	77,0	35,0	108 916 E		1
17,0	18,0	77,0	35,0	108 917 E		1
18,0	18,0	77,0	35,0	108 918 E		1
19,0	18,0	77,0	35,0	108 919 E		1
20,0	18,0	77,0	35,0	108 920 E		1
21,0	18,0	77,0	35,0	108 921 E		1
22,0	18,0	77,0	35,0	108 922 E		1
23,0	18,0	77,0	35,0	108 923 E		1
24,0	18,0	77,0	35,0	108 924 E		1
25,0	18,0	77,0	35,0	108 925 E		1
26,0	18,0	77,0	35,0	108 926 E		1
27,0	18,0	77,0	35,0	108 927 E		1
28,0	18,0	77,0	35,0	108 928 E		1
29,0	18,0	77,0	35,0	108 929 E		1
30,0	18,0	77,0	35,0	108 930 E		1
32,0	18,0	77,0	35,0	108 932 E		1
35,0	18,0	77,0	35,0	108 935 E		1
36,0	18,0	77,0	35,0	108 936 E		1
40,0	18,0	77,0	35,0	108 940 E		1
45,0	18,0	77,0	35,0	108 945 E		1
50,0	18,0	77,0	35,0	108 950 E		1
55,0	18,0	77,0	35,0	108 955 E		1
60,0	18,0	77,0	35,0	108 960 E		1

Sada jádrových vrtáků HSSE-Co 5 se stopkou Quick IN, v plastovém kufru

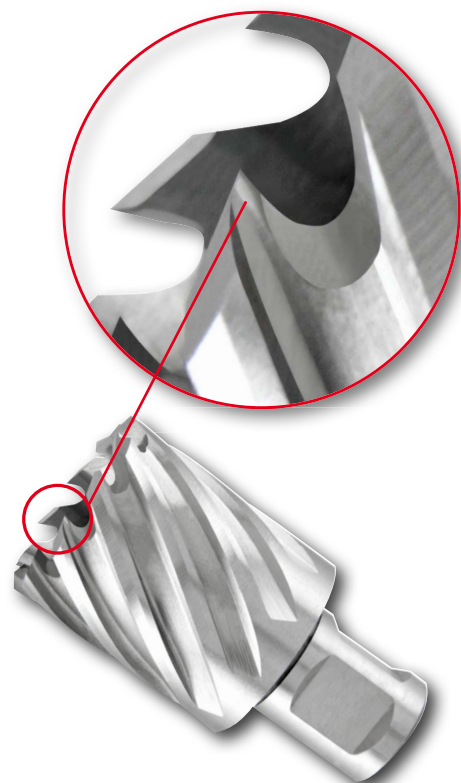
	HSSE Co 5
Sada jádrových vrtáků HSSE-Co 5 se stopkou držáky Quick IN 8 jádrových vrtáků HSSE-Co 5 Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm 20,0 mm - 22,0 mm - 24,0 mm - 26,0 mm 1 Řezná pasta 50 g, číslo 101 021 1 vyhazovací kolík Ø 6,35 x 87,0 mm pro hloubku řezu 35,0 mm číslo 108 306	108 811 E



Záleží na břitě ...

Dalším vývojem geometrie břitů bylo možné docílit znatelného zlepšení řezných vlastností, které se pozitivně projevilo na řezný výkon a životnost.

1. Vylepšená geometrie břitů vede ke zvýšení výkonu obrábění a ke snížení řezných sil.
2. Úhly čel jsou pro univerzální nasazení z různých druhů ocelí.
3. Zlepšený odvod třísek díky výřezu tvaru U. Speciální geometrie mezery snižuje termické zatížení jádrového vrtáku HSS, neboť převážná část teploty, vznikající při obrábění, je odváděna společně s třískami.
4. Snížení tření mezi jádrovým vrtákem HSS a obrobkem vlivem optima-lizovaných, spirálovitě probíhajících vodicích fazetek.



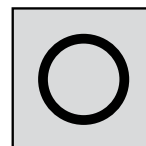
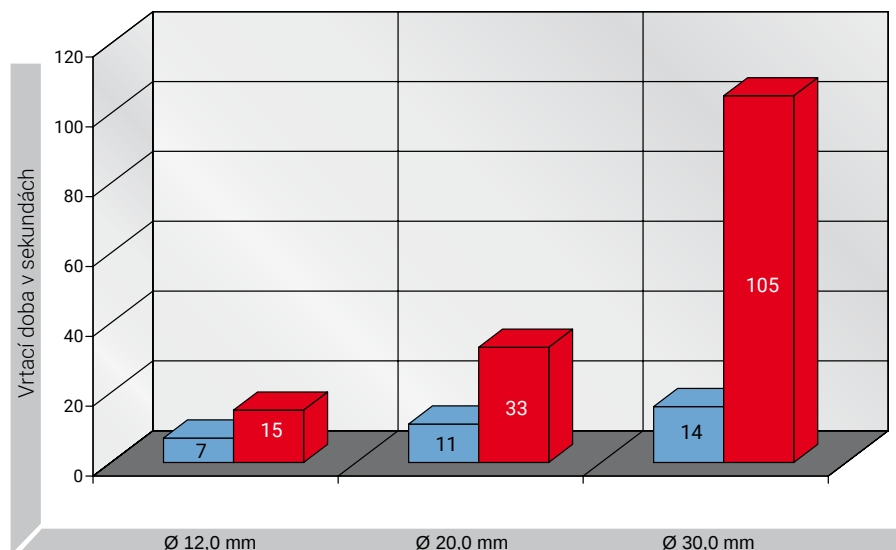
Srovnání doby vrtání jádrovými vrtáky HSS – šroubovitými vrtáky HSS DIN 345

Obrobek: ocelový nosný díl
Materiál: běžná stavební ocel S235JR
Hloubka vrtání: 12,0 mm

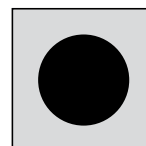
Stroj: RUKO magnetická stojanová vrtačka RS140
Šroubovitými vrtáky se vrtalo bez předvrtání do plného materiálu.
Zásadně se nechladilo a nemazalo.

Obrovské finanční a časové úspory s jádrovými vrtáky RUKO. Vzhledem k tomu, že jádrové vrtáky obrábějí pouze kruh a ne kompletní průměr otvoru, jako šroubovitě vrtáky, jsou několikanásobně rychlejší (viz graf). Odpadá centrování, předvrtání a navrtání.

Jádrové vrtáky v porovnání se šroubovitými vrtáky vykazují až 10 x kratší spotřebu času k vrtání. U jádrových vrtáků dochází k odebrání třísek materiálu vrtaného otvoru pouze v šíři břitů a zbylé jádro je následně vyhozeno. Menší spotřebou energie a menším opotřebením se docílí vyšší životnosti. Šroubovitě vrtáky musí veškerý materiál vrtaného průměru zpracovat na třísky. K tomu spotře bují více energie a vyšší výkon.



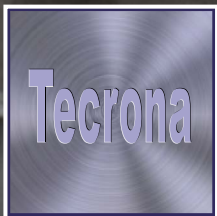
Objem odběru materiálu u:
Jádrové vrtáky



Objem odběru materiálu u:
Šroubovitě vrtáky

■ Jádrové vrtáky HSS

■ Šroubovitě vrtáky HSS DIN 345



Popis výrobku:

Nové jádrové vrtáky RUKO s povlakem Tecrona a tvrdokovovými břity jsou univerzálně použitelné u netvrzených ocelí a super slitin (materiály s velmi vysokými podíly slitin z hliníku, titanu, niklu, jako jsou Inconel, Husteloy, Inox atd.).

Technické údaje:

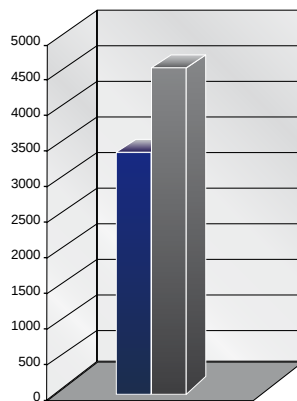
Barva: modro-šedá
Tvrdost: 4200 HV
Tloušťka: 1–7 μm
Koeficient tření: 0,35

Výhody povlaku Tecrona:

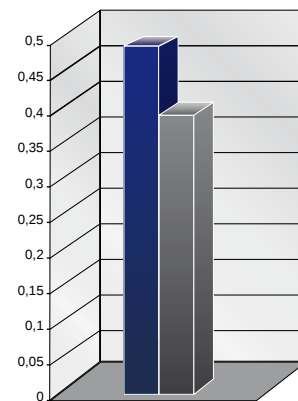
Povlak Tecrona je ideálním povlakem pro všechny vrtací práce, které extrémně namáhají nástroj. Má velmi dobrou přilnavost k nástroji, čímž ochranný povlak proti opotřebení zvyšuje tvrdost povrchu na cca 4 200 HV. Koeficient tření je u tohoto povrstvení mimořádně nízký, čímž se snižuje opotřebení a prodlužuje se životnost nástroje.

Oblasti použití: Obzvláště pro železniční kolejnice, ocele hardox / weldox, ocel, litou ocel, ocele vysoce legované chromem, jako V2A a V4A, a výše legované ocele.

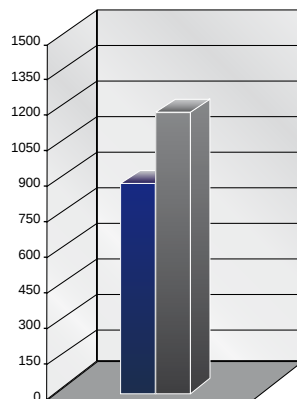
Porovnání tvrdostí



Porovnání koeficientů tření



Tepelná odolnost



■ TiAlN
■ Tecrona





Jádrové vrtáky s břity z tvrdokovu, se stopkou Weldon (3/4"), řezná hloubka 50,0 mm

Vhodné pro Hardox / Weldox 400 oceli

Vyhazovací kolík:

Ø 12,0 mm až Ø 17,0, číslo 108 305 (Ø 6,35 x 102,0 mm)

Ø 18,0 mm až Ø 50,0, číslo 108 701 (Ø 8,0 x 112,0 mm)



Balení: jednotlivě v plastových obalech

Ocel (N/mm ²) < 900	☒	☒
Ocel (N/mm ²) < 1100	☒	☒
Ocel (N/mm ²) < 1300	☐	☒
Ocel nerez	☒	☒
Hliník	☒	☒

Mosaz	☒	☒
Bronz	☐	☒
Umělá hmota	☒	☒
Litina	☒	☒
Titanová slitina	☐	☒

Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Pro řeznou hloubku mm	TC	TC	
12,0	19,0	84,0	50,0	108 712	108 712 C	1
13,0	19,0	84,0	50,0	108 713	108 713 C	1
14,0	19,0	84,0	50,0	108 714	108 714 C	1
15,0	19,0	84,0	50,0	108 715	108 715 C	1
16,0	19,0	84,0	50,0	108 716	108 716 C	1
17,0	19,0	84,0	50,0	108 717	108 717 C	1
18,0	19,0	84,0	50,0	108 718	108 718 C	1
19,0	19,0	84,0	50,0	108 719	108 719 C	1
20,0	19,0	84,0	50,0	108 720	108 720 C	1
21,0	19,0	84,0	50,0	108 721	108 721 C	1
22,0	19,0	84,0	50,0	108 722	108 722 C	1
23,0	19,0	84,0	50,0	108 723	108 723 C	1
24,0	19,0	84,0	50,0	108 724	108 724 C	1
25,0	19,0	84,0	50,0	108 725	108 725 C	1
26,0	19,0	84,0	50,0	108 726	108 726 C	1
27,0	19,0	84,0	50,0	108 727	108 727 C	1
28,0	19,0	84,0	50,0	108 728	108 728 C	1
29,0	19,0	84,0	50,0	108 729	108 729 C	1
30,0	19,0	84,0	50,0	108 730	108 730 C	1
31,0	19,0	84,0	50,0	108 731	108 731 C	1
32,0	19,0	84,0	50,0	108 732	108 732 C	1
33,0	19,0	84,0	50,0	108 733	108 733 C	1
34,0	19,0	84,0	50,0	108 734	108 734 C	1
35,0	19,0	84,0	50,0	108 735	108 735 C	1
36,0	19,0	84,0	50,0	108 736	108 736 C	1
37,0	19,0	84,0	50,0	108 737	108 737 C	1
38,0	19,0	84,0	50,0	108 738	108 738 C	1
39,0	19,0	84,0	50,0	108 739	108 739 C	1
40,0	19,0	84,0	50,0	108 740	108 740 C	1
41,0	19,0	84,0	50,0	108 741	108 741 C	1
42,0	19,0	84,0	50,0	108 742	108 742 C	1
43,0	19,0	84,0	50,0	108 743	108 743 C	1
44,0	19,0	84,0	50,0	108 744	108 744 C	1
45,0	19,0	84,0	50,0	108 745	108 745 C	1
46,0	19,0	84,0	50,0	108 746	108 746 C	1
47,0	19,0	84,0	50,0	108 747	108 747 C	1
48,0	19,0	84,0	50,0	108 748	108 748 C	1
49,0	19,0	84,0	50,0	108 749	108 749 C	1
50,0	19,0	84,0	50,0	108 750	108 750 C	1

Jádrové vrtáky s břity z tvrdokovu se stopkou Quick IN, řezná hloubka 50,0 mm

Ø 12,0 mm až Ø 32,0 mm s pevnou stopkou

Ø 33,0 mm až Ø 80,0 mm včetně adapteru se stopkou Quick IN číslo 108 111.

Stroj: s upínacím držákem Quick IN System

Vyhazovací kolík: Ø 12,0 mm až Ø 32,0 mm, číslo 108 305 (Ø 6,35 x 102,0 mm)

Ø 33,0 mm až Ø 80,0 mm, číslo 108 110 (Ø 6,35 x 123,0 mm)



Balení: jednotlivě v plastových obalech

Ocel (N/mm ²) < 900	■	■
Ocel (N/mm ²) < 1100	■	■
Ocel (N/mm ²) < 1300	□	■
Ocel nerez	■	■
Hliník	■	■

Mosaz	■	■
Bronz	□	■
Umělá hmota	■	■
Litina	■	■
Titanová slitina	□	■

Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Globina vrtanja mm	TC	TC Tecrona	
12,0	18,0	83,0	50,0	108 1112	108 1112 C	1
13,0	18,0	83,0	50,0	108 1113	108 1113 C	1
14,0	18,0	83,0	50,0	108 1114	108 1114 C	1
15,0	18,0	83,0	50,0	108 1115	108 1115 C	1
16,0	18,0	83,0	50,0	108 1116	108 1116 C	1
17,0	18,0	83,0	50,0	108 1117	108 1117 C	1
18,0	18,0	83,0	50,0	108 1118	108 1118 C	1
19,0	18,0	83,0	50,0	108 1119	108 1119 C	1
20,0	18,0	83,0	50,0	108 1120	108 1120 C	1
21,0	18,0	83,0	50,0	108 1121	108 1121 C	1
22,0	18,0	83,0	50,0	108 1122	108 1122 C	1
23,0	18,0	83,0	50,0	108 1123	108 1123 C	1
24,0	18,0	83,0	50,0	108 1124	108 1124 C	1
25,0	18,0	83,0	50,0	108 1125	108 1125 C	1
26,0	18,0	83,0	50,0	108 1126	108 1126 C	1
27,0	18,0	83,0	50,0	108 1127	108 1127 C	1
28,0	18,0	83,0	50,0	108 1128	108 1128 C	1
29,0	18,0	83,0	50,0	108 1129	108 1129 C	1
30,0	18,0	83,0	50,0	108 1130	108 1130 C	1
31,0	18,0	83,0	50,0	108 1131	108 1131 C	1
32,0	18,0	83,0	50,0	108 1132	108 1132 C	1
33,0	18,0	112,0	50,0	108 1133	108 1133 C	1
34,0	18,0	112,0	50,0	108 1134	108 1134 C	1
35,0	18,0	112,0	50,0	108 1135	108 1135 C	1
36,0	18,0	112,0	50,0	108 1136	108 1136 C	1
37,0	18,0	112,0	50,0	108 1137	108 1137 C	1
38,0	18,0	112,0	50,0	108 1138	108 1138 C	1
39,0	18,0	112,0	50,0	108 1139	108 1139 C	1
40,0	18,0	112,0	50,0	108 1140	108 1140 C	1
41,0	18,0	112,0	50,0	108 1141	108 1141 C	1
42,0	18,0	112,0	50,0	108 1142	108 1142 C	1
43,0	18,0	112,0	50,0	108 1143	108 1143 C	1
44,0	18,0	112,0	50,0	108 1144	108 1144 C	1
45,0	18,0	112,0	50,0	108 1145	108 1145 C	1
46,0	18,0	112,0	50,0	108 1146	108 1146 C	1
47,0	18,0	112,0	50,0	108 1147	108 1147 C	1
48,0	18,0	112,0	50,0	108 1148	108 1148 C	1
49,0	18,0	112,0	50,0	108 1149	108 1149 C	1
50,0	18,0	112,0	50,0	108 1150	108 1150 C	1

Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Globina vrtanja mm	TC 	TC 	
51,0	18,0	112,0	50,0	108 1151	108 1151 C	1
52,0	18,0	112,0	50,0	108 1152	108 1152 C	1
53,0	18,0	112,0	50,0	108 1153	108 1153 C	1
54,0	18,0	112,0	50,0	108 1154	108 1154 C	1
55,0	18,0	112,0	50,0	108 1155	108 1155 C	1
60,0	18,0	112,0	50,0	108 1160	108 1160 C	1
61,0	18,0	112,0	50,0	108 1161	108 1161 C	1
63,0	18,0	112,0	50,0	108 1163	108 1163 C	1
65,0	18,0	112,0	50,0	108 1165	108 1165 C	1
68,0	18,0	112,0	50,0	108 1168	108 1168 C	1
70,0	18,0	112,0	50,0	108 1170	108 1170 C	1
71,0	18,0	112,0	50,0	108 1171	108 1171 C	1
75,0	18,0	112,0	50,0	108 1175	108 1175 C	1
80,0	18,0	112,0	50,0	108 1180	108 1180 C	1



Sada jádrových vrtáků s břity z tvrdokovu se stopkou držáky Quick IN, v plastovém kufru

	TC 
Sada jádrových vrtáků s břity z tvrdokovu a stopkou držáky Quick IN 8 jádrových vrtáků s břity z tvrdokovu Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm 20,0 mm - 22,0 mm - 24,0 mm - 26,0 mm 1 Řezná pasta 50 g, číslo 101 021 1 Vyhazovací kolík Ø 6,35 x 102,0 mm pro hloubka řezu 50,0 mm číslo 108 305	108 822



i

Chladiva a maziva

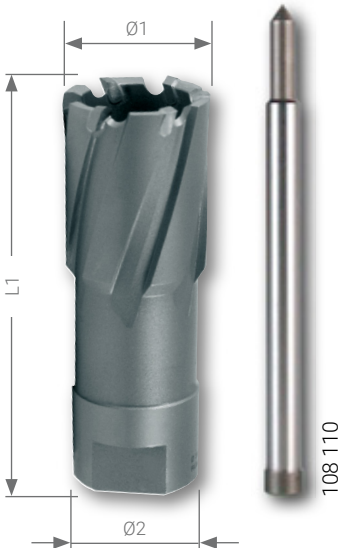
Chladiva a maziva RUKO nabízejí vynikající vlastnosti při řezání a chlazení. Vytvářejí vysokou kvalitu povrchu a prodlužují životnost nástroje i u tvrdých a křehkých materiálů.

Řadu chladicích a mazacích prostředků, vhodnou pro náš sortiment, najdete v naší nové kapitole 14 od strany 289.



Jádrové vrtáky s břity z tvrdokovu se závitovým upínáním, řezná hloubka 50,0 mm

Vyhozovací kolík: číslo 108 110 (Ø 6,35 x 123,0 mm)
 Upínání: závit M18 x 6 P1,5



Balení: jednotlivě v plastových obalech

Ocel (N/mm2) < 900		
Ocel (N/mm2) < 1100		
Ocel (N/mm2) < 1300		
Ocel nerez		
Hliník		

Mosaz		
Bronz		
Umělá hmota		
Litina		
Titanová slitina		

Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Globina vrtanja mm	TC	TC	
12,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 012	108 012 C	1
13,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 013	108 013 C	1
14,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 014	108 014 C	1
15,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 015	108 015 C	1
16,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 016	108 016 C	1
17,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 017	108 017 C	1
18,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 018	108 018 C	1
19,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 019	108 019 C	1
20,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 020	108 020 C	1
21,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 021	108 021 C	1
22,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 022	108 022 C	1
23,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 023	108 023 C	1
24,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 024	108 024 C	1
25,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 025	108 025 C	1
26,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 026	108 026 C	1
27,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 027	108 027 C	1
28,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 028	108 028 C	1
29,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 029	108 029 C	1
30,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 030	108 030 C	1
31,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 031	108 031 C	1
32,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 032	108 032 C	1
33,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 033	108 033 C	1
34,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 034	108 034 C	1
35,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 035	108 035 C	1
36,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 036	108 036 C	1
37,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 037	108 037 C	1
38,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 038	108 038 C	1
39,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 039	108 039 C	1
40,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 040	108 040 C	1
41,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 041	108 041 C	1
42,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 042	108 042 C	1
43,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 043	108 043 C	1
44,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 044	108 044 C	1
45,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 045	108 045 C	1
46,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 046	108 046 C	1
47,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 047	108 047 C	1
48,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 048	108 048 C	1
49,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 049	108 049 C	1
50,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 050	108 050 C	1

Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Globina vrtanja mm	TC 	TC 	
51,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 051	108 051 C	1
52,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 052	108 052 C	1
53,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 053	108 053 C	1
54,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 054	108 054 C	1
55,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 055	108 055 C	1
60,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 060	108 060 C	1
61,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 061	108 061 C	1
63,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 063	108 063 C	1
65,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 065	108 065 C	1
68,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 068	108 068 C	1
70,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 070	108 070 C	1
71,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 071	108 071 C	1
75,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 075	108 075 C	1
80,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 080	108 080 C	1







RS10 / RS25e / RS40e
RS125e / RS126e / RS140e

Sada jádrové vrtáky s břity z tvrdokovu a závitovou upínkou, v umělohmotném kufru

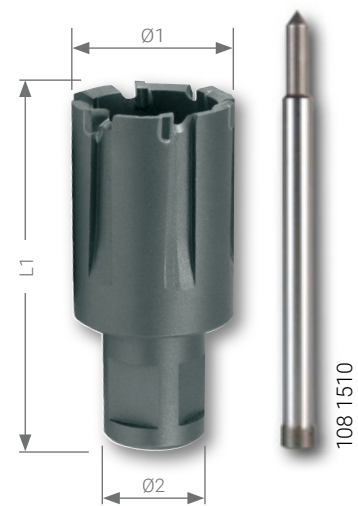
	TC 
Sada jádrových vrtáků s břity z tvrdokovu se závitovým upínáním 8 jádrových vrtáků s břity z tvrdokovu Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm 20,0 mm - 22,0 mm - 24,0 mm - 26,0 mm	108 823



Jádrové vrtáky s břity z tvrdokovu a stopkou Weldon (3/4"), pro železniční kolejnice, řezná hloubka 30,0 mm

Použitelné ve všech kolejnicových vrtačkách. Geometrie břitů byla obzvláště optimalizována na těžké obrábění železničních kolejnic a umožňuje proto ekonomické použití.

Vyhazovací kolík: Číslo 108 1510 (Ø 8,0 x 81,0 mm)



Balení: jednotlivě v plastových obalech

Ocel (N/mm2) < 900		
Ocel (N/mm2) < 1100		
Ocel (N/mm2) < 1300		
Ocel nerez		
Hliník		

Mosaz		
Bronz		
Umělá hmota		
Litina		
Titanová slitina		

Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Pro řeznou hloubku mm	TC	TC	
19,0	19,0	63,0	30,0	108 1519	108 1519 C	1
20,0	19,0	63,0	30,0	108 1520	108 1520 C	1
21,0	19,0	63,0	30,0	108 1521	108 1521 C	1
22,0	19,0	63,0	30,0	108 1522	108 1522 C	1
23,0	19,0	63,0	30,0	108 1523	108 1523 C	1
24,0	19,0	63,0	30,0	108 1524	108 1524 C	1
25,0	19,0	63,0	30,0	108 1525	108 1525 C	1
26,0	19,0	63,0	30,0	108 1526	108 1526 C	1
26,5	19,0	63,0	30,0	108 15265	108 15265 C	1
27,0	19,0	63,0	30,0	108 1527	108 1527 C	1
27,5	19,0	63,0	30,0	108 15275	108 15275 C	1
28,0	19,0	63,0	30,0	108 1528	108 1528 C	1
29,0	19,0	63,0	30,0	108 1529	108 1529 C	1
30,0	19,0	63,0	30,0	108 1530	108 1530 C	1
31,0	19,0	63,0	30,0	108 1531	108 1531 C	1
32,0	19,0	63,0	30,0	108 1532	108 1532 C	1
33,0	19,0	63,0	30,0	108 1533	108 1533 C	1
34,0	19,0	63,0	30,0	108 1534	108 1534 C	1
36,0	19,0	63,0	30,0	108 1536	108 1536 C	1



Vyhazovací kolíky pro jádrové vrtáky

Balení: jednotlivě v plastových obalech

08



1 Centrování:

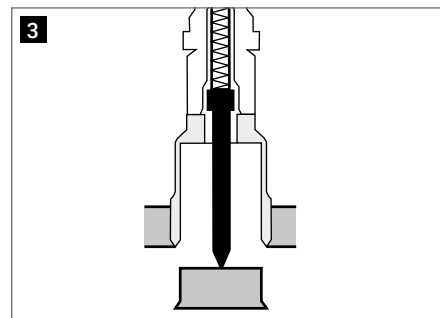
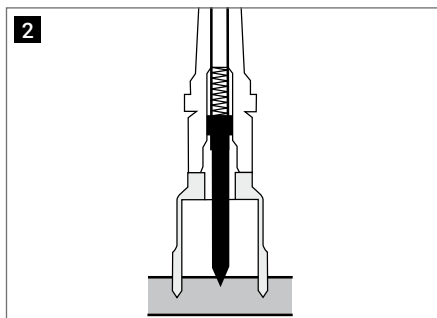
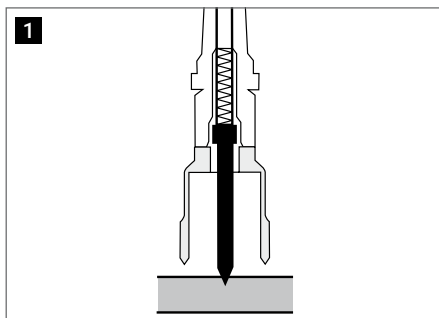
Umístěte vyhazovací kolík centricky na středící hrot. Nyní se stroj nachází ve správné vrtací poloze. Nyní prosím zapněte magnet.

2 Přívod chladicího prostředku:

Řezný olej se odvádí prostřednictvím automatického vnitřního mazání přes vyhazovací kolík a optimálně dávkovaný se podává na bříty.

3 Vyhazování:

V konečné fázi vrtání se vrtné jádro vytlačuje vyhazovacím kolíkem s předpjatou pružinou z vrtného otvoru.



Vyhazovací kolíky pro jádrové vrtáky HSS

	Pro hloubky řezu mm		
Vyhazovací kolík Ø 6,35 x 77,0 mm pro jádrové vrtáky HSS se stopkou Weldon 3/4"	30,0	108 304	1
Vyhazovací kolík Ø 6,35 x 87,0 mm pro jádrové vrtáky HSS / tvrdokov se stopkou Quick IN	35,0 / 50,0	108 306	1
Vyhazovací kolík Ø 6,35 x 102,0 mm pro jádrové vrtáky HSS / tvrdokov se stopkou Weldon 3/4"	55,0	108 305	1
Vyhazovací kolík Ø 8,0 x 155,0 mm pro jádrové vrtáky HSS se stopkou Weldon 3/4"	110,0	108 2000	1
Vyhazovací kolík Ø 6,35 x 70,0 mm pro jádrové vrtáky HSS se stopkou Weldon 3/4" - RS5e	30,0	108 344	1

Vyhazovací kolíky pro jádrové vrtáky HM

	Pro hloubky řezu mm		
Vyhazovací kolík Ø 8,0 x 81,0 mm pro jádrové vrtáky tvrdokov se stopkou Weldon 3/4" pro železniční kolejnice	30,0	108 1510	1
Vyhazovací kolík Ø 6,35 x 87,0 mm pro jádrové vrtáky HSS / tvrdokov se stopkou Quick IN	35,0 / 50,0	108 306	1
Vyhazovací kolík Ø 8,0 x 112,0 mm pro jádrové vrtáky tvrdokov se stopkou Weldon 3/4"	50,0	108 701	1
Vyhazovací kolík Ø 6,35 x 123,0 mm pro jádrové vrtáky tvrdokov se stopkou Weldon 3/4" a stopkou Quick IN	50,0 + Adapter	108 110	1
Vyhazovací kolík Ø 6,35 x 102,0 mm pro jádrové vrtáky HSS / tvrdokov se stopkou Weldon 3/4"	55,0	108 305	1

Směrné hodnoty otáček pro jádrové vrtáky HSS

Materiál:		nelegovaná stavební ocel do 700 N/mm²	legovaná ocel do 1000 N/mm²	ocelolitíná nad 250 N/mm²	křehké slitiny CuZn	houževnaté slitiny CuZn	hliníkové slitiny do 11% Si	termo- plasty	duro- plasty
Vc = m/min		30	20	10	60	35	30	20	15
Mazání a chlazení:		řezný sprej	řezný sprej	tlakový vzduch	tlakový vzduch	tlakový vzduch	řezný sprej	voda	tlakový vzduch
Ø mm	Ø palce	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min
12,0	15/32	796	531	265	1592	929	796	531	398
13,0	33/64	735	490	245	1470	857	735	490	367
14,0	35/64	682	455	227	1365	796	682	455	341
15,0	19/32	637	425	212	1274	743	637	425	318
16,0	5/8	597	398	199	1194	697	597	398	299
17,0	43/64	562	375	187	1124	656	562	375	281
18,0	45/64	531	354	177	1062	619	531	354	265
19,0	3/4	503	335	168	1006	587	503	335	251
20,0	25/32	478	318	159	955	557	478	318	239
21,0	53/64	455	303	152	910	531	455	303	227
22,0	7/8	434	290	145	869	507	434	290	217
23,0	29/32	415	277	138	831	485	415	277	208
24,0	15/16	398	265	133	796	464	398	265	199
25,0	63/64	382	255	127	764	446	382	255	191
26,0	1 1/32	367	245	122	735	429	367	245	184
27,0	1 1/16	354	236	118	708	413	354	236	177
28,0	1 3/32	341	227	114	682	398	341	227	171
29,0	1 9/64	329	220	110	659	384	329	220	165
30,0	1 3/16	318	212	106	637	372	318	212	159
31,0	1 7/32	308	205	103	616	360	308	205	154
32,0	1 17/64	299	199	100	597	348	299	199	149
33,0	1 19/64	290	193	97	579	338	290	193	145
34,0	1 11/32	281	187	94	562	328	281	187	141
35,0	1 3/8	273	182	91	546	318	273	182	136
36,0	1 27/64	265	177	88	531	310	265	177	133
37,0	1 29/64	258	172	86	516	301	258	172	129
38,0	1 1/2	251	168	84	503	293	251	168	126
39,0	1 17/32	245	163	82	490	286	245	163	122
40,0	1 37/64	239	159	80	478	279	239	159	119
41,0	1 39/64	233	155	78	466	272	233	155	117
42,0	1 21/32	227	152	76	455	265	227	152	114
43,0	1 11/16	222	148	74	444	259	222	148	111
44,0	1 47/64	217	145	72	434	253	217	145	109
45,0	1 25/32	212	142	71	425	248	212	142	106
46,0	1 13/16	208	138	69	415	242	208	138	104
47,0	1 55/64	203	136	68	407	237	203	136	102
48,0	1 57/64	199	133	66	398	232	199	133	100
49,0	1 15/16	195	130	65	390	227	195	130	97
50,0	1 31/32	191	127	64	382	223	191	127	96
51,0	2	187	125	62	375	219	187	125	94
52,0	2 3/64	184	122	61	367	214	184	122	92
53,0	2 3/32	180	120	60	361	210	180	120	90
54,0	2 1/8	177	118	59	354	206	177	118	88
55,0	2 5/32	174	116	58	347	203	174	116	87
60,0	2 3/8	159	106	53	318	186	159	106	80

Směrné hodnoty otáček pro jádrové vrtáky s břity z tvrdokovu

Materiál:		nelegovaná stavební ocel do 700 N/mm ²	legovaná ocel do 1000 N/mm ²	ocelolitná nad 250 N/mm ²	křehké slitiny CuZn	houževnaté slitiny CuZn	hliníkové slitiny do 11% Si	termo- plasty	duro- plasty
Vc = m/min		50	35	40	60	40	60	45	40
Mazání a chlazení:		řezný sprej	řezný sprej	tlakový vzduch	tlakový vzduch	tlakový vzduch	řezný sprej	voda	tlakový vzduch
Ø mm	Ø palce	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min	ot/min
12,0	15/32	1327	929	1062	1592	265	1592	1194	1062
13,0	33/64	1225	857	980	1470	245	1470	1102	980
14,0	35/64	1137	796	910	1365	227	1365	1024	910
15,0	19/32	1062	743	849	1274	212	1274	955	849
16,0	5/8	995	697	796	1194	199	1194	896	796
17,0	34/64	937	656	749	1124	187	1124	843	749
18,0	45/64	885	619	708	1062	177	1062	796	708
19,0	3/4	838	587	670	1006	168	1006	754	670
20,0	25/32	796	557	637	955	159	955	717	637
21,0	3/4	758	531	607	910	152	910	682	607
22,0	7/8	724	507	579	869	145	869	651	579
23,0	13/16	692	485	554	831	138	831	623	554
24,0	15/16	663	464	531	796	133	796	597	531
25,0	63/64	637	446	510	764	127	764	573	510
26,0	1 1/32	612	429	490	735	122	735	551	490
27,0	1 1/16	590	413	472	708	118	708	531	472
28,0	1 3/32	569	398	455	682	114	682	512	455
29,0	1 9/64	549	384	439	659	110	659	494	439
30,0	1 3/16	531	372	425	637	106	637	478	425
31,0	1 7/32	514	360	411	616	103	616	462	411
32,0	1 17/64	498	348	398	597	100	597	448	398
33,0	1 19/64	483	338	386	579	97	579	434	386
34,0	1 11/32	468	328	375	562	94	562	422	375
35,0	1 3/8	455	318	364	546	91	546	409	364
36,0	1 27/64	442	310	354	531	88	531	398	354
37,0	1 29/64	430	301	344	516	86	516	387	344
38,0	1 1/2	419	293	335	503	84	503	377	335
39,0	1 17/32	408	286	327	490	82	490	367	327
40,0	1 37/64	398	279	318	478	80	478	358	318
41,0	1 39/64	388	272	311	466	78	466	350	311
42,0	1 21/32	379	265	303	455	76	455	341	303
43,0	1 11/16	370	259	296	444	74	444	333	296
44,0	1 47/64	362	253	290	434	72	434	326	290
45,0	1 25/32	354	248	283	425	71	425	318	283
46,0	1 13/16	346	242	277	415	69	415	312	277
47,0	1 55/64	339	237	271	407	68	407	305	271
48,0	1 57/64	332	232	265	398	66	398	299	265
49,0	1 15/16	325	227	260	390	65	390	292	260
50,0	1 31/32	318	223	255	382	64	382	287	255
51,0	2	312	219	250	375	62	375	281	250
52,0	2 3/64	306	214	245	367	61	367	276	245
53,0	2 3/32	300	210	240	361	60	361	270	240
54,0	2 1/8	295	206	236	354	59	354	265	236
55,0	2 5/32	290	203	232	347	58	347	261	232
60,0	2 3/8	265	186	212	318	53	318	239	212
61,0	2 13/32	261	183	209	313	52	313	235	209
65,0	2 9/16	245	171	196	294	49	294	220	196
68,0	2 43/64	234	164	187	281	47	281	211	187
70,0	2 3/4	227	159	182	273	45	273	205	182
71,0	2 51/64	224	157	179	269	45	269	202	179
75,0	2 61/64	212	149	170	255	42	255	191	170
80,0	3 5/32	199	139	159	239	40	239	179	159
85,0	3 11/32	187	131	150	225	37	225	169	150
90,0	3 35/64	177	124	142	212	35	212	159	142
95,0	3 47/64	168	117	134	201	34	201	151	134
100,0	3 15/16	159	111	127	191	32	191	143	127

